Agritechnica - Effizient und umweltfreundlich

Agritechnica - Effizient und umweltfreundlich
 ContiTech und die Continental Business Unit CVAM präsentieren breites Produktportfolio auf Agritechnica Umweltfreundliche Schlauchtechnologie spart Kraftstoff und verringert Emission Innovative Produkte minimieren Schwingungen in LandmaschinenHannover, Oktober 2013. Schlüsseltechnologien, innovative Produktlösungen und Rundum-Service - ContiTech ist der starke Partner für die Landwirtschaft. Davon können sich die Besucher der Fachmesse für Landtechnik - Agritechnica - vom 12. bis 16. November in Hannover überzeugen. Am Gemeinschaftsstand mit der Continental-Business-Unit Commercial Vehicles
 Aftermarket (CVAM) präsentiert ContiTech in Halle 1, Stand H 311 effiziente und umweltfreundliche Produkte für die Agrarindustrie.
Die Weltbevölkerung wächst und die Sicherstellung der Ernährung auf allen Kontinenten gehört zu den drängendsten Themen der Zukunft. Moderne mobile aber auch stationäre Hightech-Anlagen und Landwirtschaftsmaschinen, die sich durch Effizienz, Ressourcenschonung und Umweltfreundlichkeit auszeichnen werden deshalb in der Agrarindustrie immer wichtiger. "Wir wissen um den Stellenwert dieser zukunftsweisenden Branche", sagt Heinz-Gerhard Wente, Vorstandsvorsitzender der ContiTech AG, Hannover. "Auf allen Kontinenten spielt die Landtechnik eine bedeutende Rolle. Wir leisten mit unseren Produkten einen nachhaltigen Beitrag und bringen die dafür erforderliche Forschungs- und Entwicklungskompetenz in alle wichtigen Märkte."
Viele Maschinen- und Anlagenhersteller vertrauen auf die umfangreiche Expertise von ContiTech. Denn: Die Geschäftsbereiche von ContiTech bieten maßgeschneiderte Lösungen, die wartungsfrei und sicher sind. Die ContiTech Conveyor Belt Group besitzt ein umfangreiches Produktportfolio an Landwirtschaftsgurten. Besonders in den Bereichen Erntemaschinen, Häckselanlagen und Mähdreschern hat der Fördergurtspezialist sein Angebot entschieden erweitert. Ebenso gehören hochbelastbare Rundballenpressbänder für das Pressen von Stroh- und Heurundballen zum Liefersortiment.
Umweltfreundliche Schlauchtechnologie
Der Geschäftsbereich Fluid Technology präsentiert sich als Schlauchspezialist für die Erstausrüstung von Landwirtschaftsmaschinen mit einer besonders umweltfreundlichen Schlauchtechnologie, der SCR-Technologie (Selective Catalytic Reduction). Bei der Entwicklung moderner Dieselmotoren müssen die Produzenten immer schärfere Emissionsgrenzwerte einhalten. Mit der SCR-Technologie wird ein Verfahren angewendet, das eine Harnstofflösung zur Abgasreinigung nutzt, sodass gefährliche Stickoxide zu harmlosem Wasserdampf und natürlichem Stickstoff umgewandelt werden. Beheizbare Hochleistungsschläuche von Fluid Technology sorgen für den sicheren Transport der Harnstofflösung AdBlue.
Geballte Schwingungskompetenz für die Agrarwirtschaft
ContiTech Vibration Control zeigt auf der Agritechnica maßgeschneiderte schwingungstechnische Entwicklungen wie den Hydrotilger. Tilger können Schwingungen gezielt reduzieren. Die Hydrotilger verfügen über ein integriertes Fluidsystem. Dadurch lassen sich Tragfedereigenschaften und Dämpfungsverhalten unabhängig voneinander optimieren. Aber auch Buchsen und aktive Lagersysteme werden präsentiert. Mithilfe von Buchsen werden in Landmaschinen Drehbewegungen ermöglicht und unerwünschte Schwingungen isoliert. Aktive Lagersysteme wiederum gleichen Schwingungen mit gezielten Gegenschwingungen aus.
Wartungsarm und sehr widerstandsfähig: Balgzylinder für Futtermaschinen
Wenn Fahrzeugkabinen in Traktoren oder Feldhäckslern sowie Sitze gut gefedert sein sollen, ist ContiTech Air Spring Systems der perfekte Ansprechpartner. Der Geschäftsbereich entwickelt und produziert Luftfedern für die mobile Landtechnik. Aber auch in stationären Transport- und Verteilmaschinen für Getreide oder Futtermittel ist die Kompetenz von Air Spring Systems gefragt. Denn hier kommen ContiTech Balgzylinder zum Einsatz. Sie werden mit Druckluft betrieben, belasten damit keine Lebensmittel, sind korrosions- und reibungsfrei, sehr widerstandsfähig und wartungsarm. Müssen Kräfte von über 100 kN aufgebracht werden, sind XXL-Bälge mit einem Durchmesser bis zu 570 mm die optimale Lösung. Mit den großen C-Typen sind nun auch Kippwinkel bis 30 möglich.
Große Produktpalette
Die Power Transmission Group liefert Hightech-Antriebsriemen für Landmaschinen. Und auch die Continental Business Unit CVAM trägt mit innovativen Instrumentierungs- und Sensoriklösungen zur Fahrsicherheit und zum Fahrkomfort bei. Damit zeigt die Agritechnica 2013 vor allem eines: Das breite und qualitativ hochwertige Produktportfolio von Continental bietet zuverlässige und innovative Lösungen - und macht den Konzern zum optimalen Partner der Agrarindustrie.

Bildunterschrift: Umweltfreundlich: Durch die spezielle Technologie der SCR-Leitungen werden Emissionen verringert und Kraftstoff gespart. Foto: ContiTech

Kontakt:
Mario Töpfer
Head of Technical Media Relations
ContiTech AG
Vahrenwalder Straße 9
D-30165 Hannover
Telefon 0511 938-1304
Telefax 0511 938-1305
mario.toepfer@contitech.de <br /> www.contitech.de
Jens Fechner
Head of Market Communications
ContiTech AG
Vahrenwalder Straße 9
D-30165 Hannover
Telefon 0511 938-14019
Telefax 0511 938-14025
 jens.fechner@contitech.de <br /> www.contitech.de
<img src="http://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n_pinr_=548738" width="1" height="1">

Pressekontakt

Continental AG

30165 Hannover

Firmenkontakt

Continental AG

30165 Hannover

nsere Welt sind hoch entwickelte, intelligente Technologien für die Mobilität der Menschen, den Transport ihrer Materialien und Stoffe sowie die Übertragung ihrer Daten.Wir wollen auf jedem unserer Märkte und für jeden unserer Kunden die beste Lösung bereitstellen.Auf diese Weise werden wir von allen unseren Bezugsgruppen (?Stakeholdern) als ihr im höchsten Maße zuverlässiger und geschätzter Partner wahrgenommen, der höchstmöglichen Wert schafft.