



Hans Schröder Maschinenbau: 50 Jahre Abkantbank AK - Aufruf an Werkstätten: Schröder sucht dienstälteste Abkantbank AK

Hans Schröder Maschinenbau: 50 Jahre Abkantbank AK - Aufruf an Werkstätten: Schröder sucht dienstälteste Abkantbank AK
1963 begann die Serienfertigung der Abkantmaschine Modell AK. Somit produziert die Hans Schröder Maschinenbau GmbH diesen Klassiker des Klempnerhandwerks seit nunmehr 50 Jahren. Aus Anlass dieses Jubiläums sucht der Maschinenbauer jetzt das dienstälteste Exemplar seiner Biegemaschine. Handwerksbetriebe, die seit Jahrzehnten eine AK im Einsatz haben, sind aufgerufen, ein Gruppenbild mit der Abkantbank einzuschicken. Der Betrieb mit der ältesten noch im Einsatz befindlichen Abkantbank AK bekommt als Dankeschön einen Gutschein über 2.000,- Euro*, einlösbar bei der Schröder Group für Produkte. Mit der Abkantbank AK begann bei der Hans Schröder Maschinenbau GmbH, die Serienproduktion von Biegemaschinen. Dies war der Beginn der erfolgreichen Spezialisierung auf Blechbearbeitungsmaschinen, die zur heutigen, weltweit aktiven Schröder Group führte - dem technologisch führenden Anbieter von Schwenkbiegemaschinen bis 16 mm Stahlblech und bis 6 m Arbeitslänge. Wir sind dem hohen Qualitätsanspruch verpflichtet, mit dem mein Vater die Firma zum Erfolg führte. Schröder-Maschinen sind mehr als langlebig. Ich bin überzeugt, dass wir eine Abkantbank finden werden, die seit vielen Jahrzehnten ununterbrochen im Einsatz ist", sagt Franz Schröder, der heute gemeinsam mit seinen Söhnen Sebastian und Matthias das Familienunternehmen führt. Teilnehmer des Wettbewerbs sind eingeladen, neben einem Gruppenfoto ein paar Worte zur Geschichte des eigenen Unternehmens und der Verbindung zur Abkantbank AK einzusenden. Das Alter der Maschinen sollte über die Seriennummer, Rechnungen, alte Fotos etc. belegt werden. Handwerksbetriebe melden sich dafür per E-Mail an jj@schroedergroup.eu Über Jahrzehnte bewährt und verbessert Die AK ist als Werkstattgrundausrüstung jedes blechverarbeitenden Handwerksbetriebs positioniert und dient dem Abkanten von Blechen der Stärke 1 bis 2 mm (bei 400 N/mm). Bis heute wird die Maschine produziert und dabei ständig weiterentwickelt. Zu den aktuellen Verbesserungen zählt eine pneumatische Biegehilfe. Über Fingerhebel am Bügel der Biegewange werden Druckluftzylinder aktiviert, die den Bediener beim Biegen unterstützen. Insbesondere bei Bügen über 90 ist dies eine willkommene Erleichterung, die den Rücken schont. Schnellhubgetriebe Die Oberwange der Abkantbank AK dient dazu, das Werkstück festzuhalten und Umschläge zu schließen. Die dazu nötige Kraft wurde bisher ganz klassisch mit einem langen Hebel erzeugt. Wenn die Oberwange allerdings bedingt durch die Form des Werkstücks ganz geöffnet werden sollte (Oberwangenhub der AK: 100 mm), ging dies nur langsam und man musste wegen des langen Hebels halb um die Maschine herumlaufen. In der neuen Version erlaubt ein zweiter, anders übersetzter Hebel nun das schnelle Öffnen und Schließen der Oberwange. Dieses Schnellhubgetriebe wurde von Hans Schröder Maschinenbau GmbH zum Patent angemeldet. Die AK ist in den Längen 1000, 2000, 2500 und 3000 mm erhältlich. Zu den Optionen der Maschine gehören neben verschiedenen Oberwangenwerkzeugen Rund- und Wulsteinrichtungen, Hinteranschlag, ein Schneidkopf mit Führungsschiene und ein Profilier- und Zudrückkopf. keine Barauszahlung Über Schröder Group Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereinigt die Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Schröder auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland. Weitere Informationen finden Sie unter www.schroedergroup.eu. Schröder Group Hans Schröder Maschinenbau GmbH Janina Biró Feuchten 2 82405 Wessobrunn-Forst Deutschland T: +49 8809 9220-68 E-Mail: jj@schroedergroup.eu Website: www.schroedergroup.eu HighTech communications GmbH Brigitte Basilio Grasserstraße 1c 80339 München Deutschland Telefon: +49 89 500778-20 Telefax: +49 89 500778-77 E-Mail: B.Basilio@htcm.de Website: <http://www.htcm.de>

Pressekontakt

Schröder

82405 Wessobrunn-Forst

B.Basilio@htcm.de

Firmenkontakt

Schröder

82405 Wessobrunn-Forst

B.Basilio@htcm.de

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der Schröder Fasti Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Schröder auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.