



## **Bildsensor-Modul mit 115 dB HDR und 60 Bildern pro Sekunde**

*4 x 4 cm großes 720p HDR-Modul von Bluetechnix für -40 bis +85°C*

Image Sensor für die Automobilbranche

Entwickelt wurde das EMV getestete Modul speziell für den Automotive-Bereich, wo die automatische Hinderniserkennung mindestens so gut funktionieren muss, wie der Fahrer selbst. Und mit 115 dB bei einer Pixelgröße von 3,75 µm übertrifft die Qualität des ISM selbst die allermeisten HDR Foto-Kameras deutlich. Electronic Rolling Shutter und eine hohe zeitliche Auflösung von 60 fps unterstützen zudem den Einsatz bei hohen Geschwindigkeiten und dank des extrem großen Temperaturbereichs funktioniert der Image Sensor zuverlässig bei jeder Witterung. Ein weiterer Pluspunkt bei einem Einsatz im Automotive Segment ist die sehr kompakte Bauform von 4 x 4 cm. Darüber hinaus kann dank einer integrierten Energieverwaltung das Board und der Bild-Sensor über eine gemeinsame Spannungsquelle zwischen 2,5 und 3,1 Volt versorgt werden. Die Leistungsaufnahme liegt deutlich unter einem Watt.

Praxisgerechte Anschlüsse

Das ISM verfügt über ein Standard-ISM-Interface, sowie den Bluetechnix-ISM-Connector mit den Standard-Objektivfassungen M12 und CS. Hilfreich bei einer platzsparenden Integration in mobile Anwendungen ist ein HiSPI-Anschluss mit 27MB/s bei 12, 14 oder 20 bit, der über nur zwei Drähte angeschlossen werden kann. Parallel werden 12 bit unterstützt.

In Bezug auf die Aufnahme können alternativ zu einem 720p HD-Stream auch Einzelbilder aufgenommen werden. Unterstütztes Chroma vom Sensor ist RGB, monochrom und RCCC. Dank AEC wird die Lichtempfindlichkeit automatisch geregelt.

HDR-Imaging für ein ausgewogenes Opto-Portfolio

"Mit dem ISM-AR0132AT haben wir nun ein weiteres Modul unserer neuen ISM-Familie vorgestellt", verkündet Michael Delueg, Leiter Produkt Management bei Bluetechnix und Verantwortlicher für die neue Baureihe, stolz. "Ein ISM-Modul mit HDR hat in unserem Portfolio opto-elektronischer Bauelemente und -Module bislang gefehlt. Nun decken wir von Smart-Kameras, ToF 3D, Intelligent Monitoring bis HDR und Automotive das ganze Spektrum ab. Es ist eben doch etwas anderes, ob man Module nur für Kunden entwickelt, oder selbst produzieren kann." Das 'ISM-AR0132AT ist ab sofort verfügbar und sowohl als Testmuster sowie als Kleinserie zu bestellen. Weitere Informationen finden sich unter [www.bluetechnix.com/goto/ism-ar0132at](http://www.bluetechnix.com/goto/ism-ar0132at)

## **Pressekontakt**

Prolog Communications GmbH

Herr Matthias Scholz-Dürrschmied  
Sendlinger Straße 24  
80331 München

[prolog-pr.com](http://prolog-pr.com)  
[matthias.duerrschmied@prolog-pr.com](mailto:matthias.duerrschmied@prolog-pr.com)

## **Firmenkontakt**

Bluetechnix GmbH

Herr Michael Delueg  
Waidhausenstr. 3/19  
1140 Wien

[bluetechnix.com](http://bluetechnix.com)  
[info@bluetechnix.com](mailto:info@bluetechnix.com)

Das 2004 gegründete österreichische Unternehmen Bluetechnix GmbH bietet eine breite Produkt- und Dienstleistungspalette im Embedded Systems-Bereich an. Dabei schließt das umfangreiche Angebot alle Bereiche von der Idee über das Schaltungsdesign mit abschließender Serienreife bis hin zur EMV-Optimierung ein. Die so entstandenen drei Bereiche: Products, Solutions und Laboratories decken die Geschäftsfelder von Bluetechnix von der Herstellung vom SoM (System-on-Modules) bis hin zur kundenspezifischen Entwicklung von Embedded Systems sowie EMV-Messung und Zertifizierung im eigenen EMV-Labor und in Partnerschaft mit dem TÜV Austria ab.

Im Geschäftsfeld Products bietet Bluetechnix Entwicklungsboards, SoM sowie Smart Cameras und ist Weltmarktführer bei ADSP Blackfin Core-Modulen.

Solutions umfasst die Anpassung vorhandener Embedded Systems und die Entwicklung neuer Hard- und Softwarelösungen. Abgedeckt werden dabei Projekt-Kooperationen und Langzeit-Support bis hin zu 'Blue Box'-Lösungen, in denen Bluetechnix die vollständige Entwicklung der Lösungen übernimmt.

Das unternehmenseigene, akkreditierte EMV-Laboratorium in Wien kann von Kunden zur EMV-Messung und -Zertifizierung genutzt werden, die dabei auf Wunsch teilweise oder vollständig von Bluetechnix durchgeführt werden kann.

Abgerundet wird dieses umfangreiche Angebot durch die langjährige Kooperation mit der Technischen Universität Wien und die enge Zusammenarbeit mit namhaften Partnerfirmen wie die Premiumpartnerschaft mit Analog Devices oder Freescale und garantiert so innovative Lösungen auf höchstem Qualitätsstandard innerhalb kurzer Entwicklungszeiten.

Anlage: Bild

