

## Hans Schröder Maschinenbau: neue Abkantbank AK - Erleichterung im Klempneralltag

Hans Schröder Maschinenbau: neue Abkantbank AK - Erleichterung im Klempneralltag<br/>-br />-Hersteller Hans Schröder Maschinenbau GmbH bietet seine Hand-Schwenkbiegemaschine AK ab sofort in einer stark verbesserten Variante an. Ein zum Patent angemeldetes Schnellhubgetriebe für die Oberwange spart Wege und die pneumatische Biegehilfe schont den Bediener.<br/>-Die Oberwange der Abkantbank AK dient dazu, das Werkstück festzuhalten und Umschläge zu schließen. Die dazu nötige Kraft wurde bisher ganz klassisch mit einem langen Hebel erzeugt. Wenn die Oberwange allerdings bedingt durch die Form des Werkstücks ganz geöffnet werden sollte (Oberwangenhub der AK: 100 mm), ging dies nur langsam und man musste wegen des langen Hebels halb um die Maschine herumlaufen. In der neuen Version erlaubt ein zweiter, anders übersetzter Hebel nun das schnelle Öffnen und Schließen der Oberwange. Dieses Schnellhubgetriebe wurde von Hans Schröder Maschinenbau GmbH zum Patent angemeldet.<br/>
schnelle Öffnen und Schließen der Oberwange. Dieses Schnellhubgetriebe wurde von Hans Schröder Maschinenbau GmbH zum Patent angemeldet.<br/>
schnelle Öffnen und Schließen der Oberwange. Dieses Schnellhubgetriebe wurde von Hans Schröder Maschinenbau GmbH zum Patent angemeldet.<br/>
schnelle Öffnen und Schließen der Oberwange. Dieses Schnellhubgetriebe wurde von Hans Schröder Maschinenbau GmbH zum Patent angemeldet.<br/>
schnelle Öffnen und Schließen der Oberwange. Dieses Schnellhubgetriebe wurde von Hans Schröder Maschinenbau GmbH zum Patent angemeldet.<br/>
schnelle Schließen der Oberwange von Hans Schröder Maschinenbau GmbH zum Patent angemeldet. />Von Hand, aber mit Unterstützung<br/>br />Eine weitere Verbesserung der Schröder AK ist die pneumatische Biegehilfe. Über Schalthebel am Bügel der Biegewange werden Druckluftzylinder aktiviert, die den Bediener beim Biegen unterstützen und eine willkommene rückenschonende Erleichterung Blechen der Stärke 1 bis 2 mm (bei 400 N/mm). Die AK ist in den Längen 1 000, 2 000, 2 500 und 3 000 mm erhältlich. Zu den Optionen der Maschine gehören neben verschiedenen Oberwangenwerkzeugen Rund- und Wulsteinrichtungen, Hinteranschlag, ein Schneidkopf mit Führungsschiene und ein Profilier- und Zudrückkopf.<br/>
/> Über Schröder Group<br/>
/> Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Schröder auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland. <br/>
- Schröder Group <br/>
- weitere Informationen finden Sie unter www.schroedergroup.eu . <br/>
- Schröder Group <br/>
- br / > Schröder />Hans Schröder Maschinenbau GmbH<br />Martina Otto<br />Feuchten 2 <br />82405 Wessobrunn-Forst<br />Deutschland<br />T: +49 8809 9220-331<br/>
/>E-Mail: ot@schroedergroup.eu<br/>
/>Website: www.schroedergroup.eu <br/>
/>HighTech communications GmbH<br/>
/>Brigitte Basilio<br/>
brighted Basilio />Grasserstraße 1c<br/>tr/>80339 München<br/>br/>Deutschland<br/>br/>Telefon: +49 89 500778-20<br/>br/>Telefax: +49 89 500778-77<br/>br/>E-Mail: B. Basilio@htcm.de <br/>htp://www.htcm.de <br/>intp://www.htcm.de <br/>intp://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n\_pinr\_=542169" width="1" height="1">

## Pressekontakt Schröder 82405 Wessobrunn-Forst ot@schroedergroup.eu Firmenkontakt Schröder 82405 Wessobrunn-Forst ot@schroedergroup.eu

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der Schröder Fasti Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Schröder auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.