




Universeller Fliesenklebstoff mit innovativer Hybrid-Technologie

Universeller Fliesenklebstoff mit innovativer Hybrid-Technologie
Der neue Dünn- und Mittelbettkleber Ceresit CM 120 EcoFlex vereint wichtige Verarbeitungsvorteile. Er bietet sehr gute Einbettungseigenschaften und bindet nahezu temperaturunabhängig und schnell ab. Zudem besitzt er die innovative CO2-reduzierte Hybrid-Technologie, die Ceresit mit dem Anspruch entwickelt hat Emissionen zu reduzieren. Damit leistet die Marke einen wichtigen Beitrag zum Erreichen der Nachhaltigkeitsziele von Henkel.
Der neuartige Fliesenkleber ist universell einsetzbar im Innen- und Außenbereich an Wand und Boden zur Verklebung sämtlicher Fliesenarten und Plattentypen. Selbst Natursteine, großformatige Fliesen und Platten sowie Mosaik lassen sich damit auf verschiedenen Untergründen verlegen - sogar ohne sperrende Grundierung auch auf Calcium-Sulfatuntergründen. Aufgrund seines nahezu schrumpffreien Verhaltens übt CM 120 EcoFlex beinahe keine Spannung aus, sodass auch Großformate beschädigungsfrei haften.
Dank seiner cremig-geschmeidigen Konsistenz lässt sich der gemäß DIN EN 12004 als Dünn- und Mittelbettkleber der C2 TE-Klasse zertifizierte Fliesenklebstoff äußerst leicht verarbeiten. Das beim Anmischen staubarme Produkt bleibt lange klebeoffen und benötigt nur kurze Zeit zum Trocknen. Es bindet zudem temperaturunabhängig ab: Bei fünf Grad Celsius härtet es ebenso zügig aus wie bei 23 Grad. Dadurch müssen Profi-Anwender nicht auf gute Witterungsbedingungen warten und sind nicht gezwungen, verschiedene Klebstoffe miteinander zu kombinieren. Schon nach circa drei Stunden sind die mit CM 120 EcoFlex verklebten Fliesen und Platten begeh- und verfugbar.
Ausschlaggebend für oben genannten Vorteile ist unter anderem die neuartige Hybrid-Technologie von Ceresit, die bei CM 120 EcoFlex erstmals eingesetzt wird. Sie basiert auf einer Bindemittelkombination, die bis zu 60 Prozent weniger CO2-Emissionen bei der Produktion erzeugt als herkömmliche zementbasierte Kleber: So folgt Ceresit der Maxime von Henkel, innovative Produkte zu entwickeln, die eine bessere Leistung mit einem geringeren ökologischen Fußabdruck verbinden und dadurch Ressourcenverbrauch und negative Umweltauswirkungen reduzieren.
Weitere Informationen unter www.ceresit-bautechnik.de
Henkel KGaA
Henkelstraße 67
40191 Düsseldorf
Deutschland
Telefon: +49 211 797 0
Telefax: +49 211 798 4040
Mail: corporate.communications@henkel.de
URL: <http://www.henkel.com>


Pressekontakt

Henkel KGaA

40191 Düsseldorf

henkel.com
corporate.communications@henkel.de

Firmenkontakt

Henkel KGaA

40191 Düsseldorf

henkel.com
corporate.communications@henkel.de

Die Henkel AG gehört mit ca. 340 Unternehmen in 70 Ländern zu den größten deutschen Chemieunternehmen. Henkel ist weltweiter Marktführer für Oleochemikalien, Klebstoffe und Oberflächentechnologien. Henkel zählt außerdem zu den europäischen Marktführern für Drogerie- und Kosmetikartikel.