Nächste S-Klasse Generation steht bereit

Nächste S-Klasse Generation steht bereit
 Letzte S-Klasse der aktuellen Baureihe läuft im Mercedes-Benz Werk Sindelfingen vom Band Seit 2005 mehr als 500.000 Fahrzeuge produziert Letzte S-Klasse geht in die Sammlung von Mercedes-Benz Classic Werkleiter Dr. Willi Reiss: "Wir sind stolz auf diese Mercedes-Benz S-Klasse. Auch sie war wieder Maßstab des automobilen Fortschritts und schrieb die Erfolgsgeschichte ihrer Vorgänger nahtlos fort."Sindelfingen - Am 3. Juni lief die letzte S-Klasse der aktuellen Baureihe im Sindelfinger Mercedes-Benz Werk vom Band. Damit ging eine über siebenjährige Erfolgsgeschichte zu Ende. Mit mehr als 500.000 produzierten Fahrzeugen in über sieben Jahren ist die nun verabschiedete Baureihe die erfolgreichste S-Klasse Generation aller Zeiten.
Dr. Willi Reiss, Leiter Mercedes-Benz Werk Sindelfingen: "Wir sind stolz auf diese Mercedes-Benz S-Klasse. Auch sie war wieder Maßstab des automobilen Fortschritts und schrieb die Erfolgsgeschichte ihrer Vorgänger nahtlos fort. Es ist aber auch eine Erfolgsgeschichte der Sindelfinger Mannschaft, denn sie hat die Werte unseres Spitzenmodells in jedem einzelnen Fahrzeug mit Begeisterung umgesetzt."
Die letzte S-Klasse dieser Baureihe, ein obsidianschwarzer S 500 4-MATIC, ausgestattet z.B. mit fahrdynamischem Sitz und Abstandsregeltempomat Plus, geht in die Sammlung von Mercedes-Benz Classic und wird ab 18. Juni in der Sonderausstellung S-Klasse im Mercedes-Benz Museum präsentiert.

Über die S-Klasse
Die Tradition von Mercedes-Benz beim Bau von Oberklasse-Fahrzeugen reicht bis zum Beginn des 20. Jahrhunderts zurück. Mit der Baureihe 116 erhielt die Oberklasse im Jahr 1972 den Namen S-Klasse. Auch gut 40 Jahre später präsentiert sich die S-Klasse in Hochform. Das Top-Modell von Mercedes-Benz gilt als Vorreiter der Automobilentwicklung. Zu den Technologie-Highlights zählt der weltweit erste serienmäßige Hybridantrieb mit Lithium-Ionen-Batterie im S 400 Hybrid, der das Mercedes-Benz Spitzenmodell zur sparsamsten Luxus-Limousine mit Ottomotor macht.
Spitze ist die S-Klasse auch, wenn es um die Sammlung von Auszeichnungen geht: 2011 erhielt sie den Preis für das beste Auto im Segment Luxusklasse der Zeitschrift "auto motor und sport" und die Auszeichnung "Prestige Car of the year" der nordamerikanischen "Motoring Television". Dass die S-Klasse auch bei den grünen Technologien im Premiumsegment eine Vorreiterrolle einnimmt, unterstrich sie im Jahr 2012 mit der Auszeichnung zum "World Green Car of the Year 2012".
Mit der Weltpremiere der neuen S-Klasse in Hamburg am 15. Mai hat Mercedes-Benz erneut eine Luxuslimousine präsentiert, die in puncto Innovation, Sicherheit, Komfort und Design ihresgleichen sucht. Die neue S-Klasse wird am 20. Juli in Deutschalnd ihre Händlerpremiere feiern.

Über das Werk Sindelfingen
Das Mercedes-Benz Werk Sindelfingen ist das weltweit größte Produktionswerk der Daimler AG und im globalen Produktionsnetzwerk von Mercedes-Benz Cars das Kompetenzzentrum für Personenwagen der Ober- und Luxusklasse. Im vergangenen Jahr haben mehr als 22.000 Mitarbeiter über 420.000 Pkw der Mercedes-Benz C-, E- und S-Klasse sowie des CL, CLS, CLS Shooting Brake und SLS AMG gefertigt.

Über Daimler
Die Daimler AG ist eines der erfolgreichsten Automobilunternehmen der Welt. Mit den Geschäftsfeldern Mercedes-Benz Cars, Daimler Trucks, Mercedes-Benz Vans, Daimler Buses und Daimler Financial Services gehört der Fahrzeughersteller zu den größten Anbietern von Premium-Pkw und ist der größte weltweit aufgestellte Nutzfahrzeug-Hersteller. Daimler Financial Services bietet Finanzierung, Leasing, Flottenmanagement, Versicherungen und innovative Mobilitätsdienstleistungen an. Die Firmengründer Gottlieb Daimler und Carl Benz haben mit der Erfindung des Automobils im Jahr 1886 Geschichte geschrieben. Als Pionier des Automobilbaus gestaltet Daimler auch heute die Zukunft der Mobilität. Das Unternehmen setzt dabei auf innovative und grüne Technologien sowie auf sichere und hochwertige Fahrzeuge, die faszinieren und begeistern. Daimler investiert seit Jahren konsequent in die Entwicklung alternativer Antriebe mit dem Ziel, langfristig das emissionsfreie Fahren zu ermöglichen. Neben Hybridfahrzeugen bietet Daimler dadurch die breiteste Palette an lokal emissionsfreien Elektrofahrzeugen mit Batterie und Brennstoffzelle. Denn Daimler betrachtet es als Anspruch und Verpflichtung, seiner Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt gerecht zu werden. Daimler vertreibt seine Fahrzeuge und Dienstleistungen in nahezu allen Ländern der Welt und hat Produktionsstätten auf fünf Kontinenten. Zum heutigen Markenportfolio zählen neben Mercedes-Benz, der wertvollsten Premium-Automobilmarke der Welt, die Marken smart, Freightliner, Western Star, BharatBenz, Fuso, Setra und Thomas Built Buses. Das Unternehmen ist an den Börsen Frankfurt und Stuttgart notiert (Börsenkürzel DAI). Im Jahr 2012 setzte der Konzern mit 275.000 Mitarbeitern 2,2 Mio. Fahrzeuge ab. Der Umsatz lag bei 114,3 Mrd. EUR, das EBIT betrug 8,6 Mrd. EUR.

Ansprechpartner: Marianne Ihring
Telefon: +49 711 17 47018
E-Mail: marianne.ihring@daimler.com
<img src="http://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n_pinr_=534430" width="1" height="1">

Pressekontakt

Mercedes

63801 Kleinostheim

marianne.ihring@daimler.com

Firmenkontakt

Mercedes

63801 Kleinostheim

marianne.ihring@daimler.com

Herausgeber einer fahrzeugbezogenen Tank-und Servicekarte für Mercedes-Benz Nutzfahrzeuge und Transporter