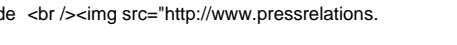




## Gegenkantung in einem Arbeitsschritt - Schwenkbiegemaschine Schröder MPB UD

Gegenkantung in einem Arbeitsschritt - Schwenkbiegemaschine Schröder MPB UD  
Hans Schröder Maschinenbau GmbH bietet mit der MPB UD eine Schwenkbiegemaschine für den Dünnblechbereich bis 2,5 mm, die mit der Up-and-Down-Technik sowohl in der Aufwärts- als auch in der Abwärtsbewegung der Biegewange abkanteten kann. Vor allem Bauklempner und mittelständische Industrieunternehmen erhalten damit eine effizienzsteigernde Erleichterung im Umgang mit großen Blechen, wie sie sonst nur im Bereich der industriellen Schwenkbiegemaschinen im Dickblechbereich (zum Beispiel MAK 4 Evolution UD) üblich ist. Die MPB UD ist in den Versionen mit 2 500 mm Arbeitslänge für 2,5 mm starke Bleche, mit 3 200 mm für 2,0 mm Bleche und mit 4 000 mm Länge für 1,75 mm Bleche verfügbar. Das Biegeprogramm zur Steuerung von Oberwange, Biegewange und Hinteranschlag wird am Touch-Display der POS 2000 Professional Steuerung erstellt. Für Gegenkantungen fährt dabei die Biegewange um den bereits gebogenen Teil des Werkstücks herum und biegt von oben nach unten. Das für den Bug aus der Gegenrichtung nötige Verschwenken der Biegewange erfolgt automatisch. Ein Mechanismus, in den die Biegewange in der Senkrechten einrastet, erspart hierbei einen zusätzlichen Antrieb. Gerade bei großen Blechen zum Beispiel für Fassaden aus Blechkassetten erspart die Up-and-Down-Technik das kräftezehrende Wenden des Werkstücks. Option drehbare Oberwange Die hydraulische Werkzeugklemmung der MPB UD macht den Werkzeugwechsel von Haus aus komfortabel. Noch weniger Unterbrechungen durch Rüstzeiten erreicht man mit der Option der drehbaren Oberwange. In Sekunden steht damit ein zweites Set Werkzeuge bereit. Die drehbare Oberwange hat zugleich den Vorteil einer veränderbaren Oberwangenengeometrie. Dies bietet zusätzliche Freiräume für "sperrige" Werkstücke. Die Bedienkonsole am Schwenkarm erhöht die Flexibilität in der Nutzung, da die Maschine auf von vorne beschickt werden kann. Über Schröder Group Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Schröder auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland. Weitere Informationen finden Sie unter [www.schroeder-maschinenbau.de](http://www.schroeder-maschinenbau.de). Schröder Group Hans Schröder Maschinenbau GmbH Martina Otto Feuchten 2 82405 Wessobrunn-Forst Deutschland T: +49 89 9220-331 E-Mail: [martina.otto@schroeder-maschinenbau.de](mailto:martina.otto@schroeder-maschinenbau.de) Website: [www.schroeder-maschinenbau.de](http://www.schroeder-maschinenbau.de) HighTech communications GmbH Brigitte Basilio Grasserstraße 1c 80339 München Deutschland Telefon: +49 89 500778-20 E-Mail: [B.Basilio@htcm.de](mailto:B.Basilio@htcm.de) Website: <http://www.htcm.de> 

### Pressekontakt

Schröder

82405 Wessobrunn-Forst

[martina.otto@schroeder-maschinenbau.de](mailto:martina.otto@schroeder-maschinenbau.de)

### Firmenkontakt

Schröder

82405 Wessobrunn-Forst

[martina.otto@schroeder-maschinenbau.de](mailto:martina.otto@schroeder-maschinenbau.de)

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der Schröder Fasti Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Schröder auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.