



## Produktionsstart im Mercedes-Benz Werk Sindelfingen

Produktionsstart im Mercedes-Benz Werk Sindelfingen  
Meilenstein der Wachstumsstrategie Mercedes-Benz 2020: Erste neue E-Klasse läuft vom Band  
Dr. Wolfgang Bernhard: "Der Produktionsstart unserer neuen E-Klasse markiert einen Meilenstein unserer Wachstumsstrategie. Mit der E-Klasse setzen wir abermals Maßstäbe in der Oberklasse, um die Wünsche unserer Kunden optimal zu erfüllen." Werkleiter Dr. Willi Reiss: "Was unsere Mannschaft mit dem Anlauf der neuen E-Klasse geschafft hat, ist großartig." Produktionsumstellung innerhalb von nur 45 Minuten  
Insgesamt 3.400 Mitarbeiter auf neue Prozesse geschult  
Sindelfingen - Heute lief im Mercedes-Benz Werk Sindelfingen die erste neue E-Klasse vom Band. Seit dem Anlauf der Baureihe vor rund 60 Jahren in Sindelfingen setzt diese Modellreihe weltweit Maßstäbe in ihrem Segment. Sie wurde mit über 13 Millionen verkauften Fahrzeugen zur erfolgreichsten Business-Limousine aller Zeiten.  
"Der Produktionsstart unserer neuen E-Klasse markiert einen Meilenstein unserer Wachstumsstrategie. Mit der E-Klasse setzten wir abermals Maßstäbe in der Oberklasse, um die Wünsche unserer Kunden optimal zu erfüllen", sagte Dr. Wolfgang Bernhard, Vorstandsmitglied der Daimler AG, Produktion und Einkauf Mercedes-Benz Cars  
Mercedes-Benz Vans. "Innerhalb von nur 45 Minuten schaffen wir die Umstellung von der bisherigen auf die neue E-Klasse - das ist Benchmark."  
Mit der neuen E-Klasse wurde die Umstellungszeit beim Modellwechsel erheblich verkürzt. In nur 45 Minuten wird sichergestellt, dass rund 2.000 neue Teile nahtlos in den neuen Produktionsprozess integriert werden. Möglich war dies durch eine hervorragende Zusammenarbeit zwischen Entwicklung, Produktionsplanung, Logistik und Produktion. Hier wurde die gesamte Prozesskette, angefangen vom Presswerk mit der Fertigung der neuen Karosserieteile über Anpassungen in Rohbau und Lackierung bis hin zur Montage, auf die Anforderungen der neuen E-Klasse ausgerichtet. Damit wird von Anfang an die für Mercedes typische Top-Qualität sichergestellt.  
Dr. Willi Reiss, Leiter Mercedes-Benz Werk Sindelfingen: "Was unsere Mannschaft mit dem Anlauf der E-Klasse geschafft hat, ist großartig. Nur kurz nach dem Anlauf des CLS Shooting Brake ist es uns gelungen, wieder ein neues Sindelfinger Top-Produkt auf die Räder zu stellen. Für diese Leistung bedanke ich mich bei allen beteiligten Mitarbeitern."  
Die größten sichtbaren Veränderungen ergeben sich aufgrund eines neuen Frontbereichs. Mit der Elegance- und Avantgarde-Variante erfahren die Fahrzeuge hier die markantesten Unterschiede. Eine der großen Herausforderungen in der Montage der neuen E-Klasse besteht darin, dass die Kunden zahlreiche Individualisierungsmöglichkeiten haben. Für die Montage bedeutet das, dass es über den gesamten Lebenszyklus keine zwei völlig identischen Fahrzeuge gibt. Neben der neuen E-Klasse Limousine, dem T-Modell und der Hybridvariante laufen auch der CLS und der CLS Shooting Brake auf dem gleichen Band. An über 500 von rund 1.500 Arbeitsplätzen änderten sich so die Rahmenbedingungen beim Einbau von Fahrzeugteilen. Insgesamt wurden 3.400 Mitarbeiter über einen Zeitraum von zehn Monaten auf den 1. März 2013, den Tag der Umstellung, intensiv vorbereitet und geschult.  
Über die neue Generation der E-Klasse  
Mit der neuen E-Klasse setzt Mercedes-Benz nicht nur neue Maßstäbe im Segment der Oberklasse. Sie revolutioniert ihre Klasse. Mit neuen effizienten Motoren, neuen Assistenzsystemen und einer neuen Formensprache baut Mercedes-Benz seine Spitzenposition weiter aus. Sowohl in der Limousine als auch im T-Modell feiern elf neue oder optimierte Assistenzsysteme Weltpremiere. Sie verschmelzen Komfort und Sicherheit. Einen deutlichen Schritt vorwärts macht die neue E-Klasse auch in puncto Effizienz und Ökologie. Dafür sorgen neue kraftvolle BlueDIRECT Vierzylinder-Benzinmotoren mit aufwendiger Direkteinspritztechnik. Diesen kräftigen technischen Entwicklungsschub spiegelt das Design der neuen E-Klasse wider. Mit ihrem neuen Design bringt sie Effizienz, Intelligenz und Emotion optisch auf den Punkt.  
Über das Mercedes-Benz Werk Sindelfingen  
Das Mercedes-Benz Werk Sindelfingen ist das weltweit größte Produktionswerk der Daimler AG und im globalen Produktionsnetzwerk von Mercedes-Benz Cars das Kompetenzzentrum für Personenwagen der Ober- und Luxusklasse. Im vergangenen Jahre haben mehr als 22.000 Mitarbeiter über 420.000 Pkw der Mercedes-Benz C-, E- und S-Klasse sowie des CL, CLS, des CLS Shooting Brake und SLS AMG gefertigt.  
Über Daimler  
Die Daimler AG ist eines der erfolgreichsten Automobilunternehmen der Welt. Mit den Geschäftsfeldern Mercedes-Benz Cars, Daimler Trucks, Mercedes-Benz Vans, Daimler Buses und Daimler Financial Services gehört der Fahrzeughersteller zu den größten Anbietern von Premium-Pkw und ist der größte weltweit aufgestellte Nutzfahrzeug-Hersteller. Daimler Financial Services bietet Finanzierung, Leasing, Flottenmanagement, Versicherungen und innovative Mobilitätsdienstleistungen an. Die Firmengründer Gottlieb Daimler und Carl Benz haben mit der Erfindung des Automobils im Jahr 1886 Geschichte geschrieben. Als Pionier des Automobilbaus gestaltet Daimler auch heute die Zukunft der Mobilität: Das Unternehmen setzt dabei auf innovative und grüne Technologien sowie auf sichere und hochwertige Fahrzeuge, die faszinieren und begeistern. Daimler investiert seit Jahren konsequent in die Entwicklung alternativer Antriebe mit dem Ziel, langfristig das emissionsfreie Fahren zu ermöglichen. Neben Hybridfahrzeugen bietet Daimler dadurch die breiteste Palette an lokal emissionsfreien Elektrofahrzeugen mit Batterie und Brennstoffzelle. Denn Daimler betrachtet es als Anspruch und Verpflichtung, seiner Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt gerecht zu werden. Daimler vertreibt seine Fahrzeuge und Dienstleistungen in nahezu allen Ländern der Welt und hat Produktionsstätten auf fünf Kontinenten. Zum heutigen Markenportfolio zählen neben Mercedes-Benz, der wertvollsten Premium-Automobilmarke der Welt, die Marken smart, Freightliner, Western Star, BharatBenz, Fuso, Setra und Thomas Built Buses. Das Unternehmen ist an den Börsen Frankfurt und Stuttgart notiert (Börsenkürzel DAL). Im Jahr 2012 setzte der Konzern mit 275.000 Mitarbeitern 2,2 Mio. Fahrzeuge ab. Der Umsatz lag bei 114,3 Mrd. EUR, das EBIT betrug 8,6 Mrd. EUR.  
Bildunterschrift: Produktionsstart neue Mercedes-Benz E-Klasse (01.03.2013, Mercedes-Benz Werk Sindelfingen) Dr. Willi Reiss, Leiter Mercedes-Benz Werk Sindelfingen (rechts), Dr. Emmerich Schiller, Leiter Montage E-Klasse (links)  
Ansprechpartner: Bettina Singhartinger  
Telefon: +49 71117 40598  
E-Mail: singhartinger@daimler.com  
Ansprechpartner: Martin Steinlehner  
Telefon: +49 711 17-41928  
E-Mail: martin.steinlehner@daimler.com  
Ansprechpartner: Marianne Ihring  
Telefon: +49 711 17 47018  
E-Mail: marianne.ihring@daimler.com  


## Pressekontakt

Mercedes

63801 Kleinostheim

singhartinger@daimler.com

## Firmenkontakt

Mercedes

63801 Kleinostheim

singhartinger@daimler.com

Herausgeber einer fahrzeugbezogenen Tank-und Servicekarte für Mercedes-Benz Nutzfahrzeuge und Transporter