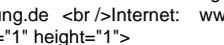




RM Components: Kompetenzlieferant im Bereich Keramik-Kondensatoren - Klasse statt Masse

RM Components: Kompetenzlieferant im Bereich Keramik-Kondensatoren - Klasse statt Masse
Mit der klaren Ausrichtung auf die beiden Hersteller Taiyo Yuden und HolyStone entwickelte Reinhard Meyer, Gründer und Geschäftsführer, sein Unternehmen RM Components gezielt zum Kompetenzlieferanten im Bereich Keramik-Kondensatoren, Induktivitäten und Filtern. Für dieses Produktspektrum konnte RM Components ein extrem umfassendes Produktwissen aufbauen. Diese Kompetenz, Service, Flexibilität, professionelle Logistik und ein großes und aktuelles Warenlager sind die Grundlage dafür, dass jeder der Top-25-Kunden RM Components als A-Lieferant einstuft. Reinhard Meyer gründete RM Components 1996 und baute diese innerhalb von zehn Jahren zum größten Vertriebspartner von Taiyo Yuden in Europa aus. Hierbei halfen die hervorragenden Kontakte zu Taiyo Yuden, denn er leitete dort von 1989 bis 1996 die Vertriebsgeschicke. 2008 übernahm RM Components zudem die Vertretung des taiwanesischen Herstellers HolyStone. Vor kurzem wurde die Zusammenarbeit mit dem japanischen Unternehmen Hitachi AIC begonnen. Das Produktportfolio von RM Components wird somit durch Alu-Elkos und Folienkondensatoren erweitert. Taiyo Yuden mit Sitz in Tokio zählt weltweit zu den drei größten Herstellern von MLCCs. Das japanische Unternehmen gilt als Marktführer bei den hochkapazitiven Keramikchipkondensatoren bis 220 µF. Chipinduktivitäten und Chipfilter runden das Produktprogramm ab. Auch hier zählt der Hersteller mit seiner neuesten Chipspulentechnologie zu den besten und innovativsten seiner Branche. Mit einer breiten Palette an passiven Bauteilen mit AEC-Q200, sowie Fabriken mit TS16949-Zertifizierung, stellt sich Taiyo Yuden mit innovativen Produkten als starker Partner der Automobilindustrie dar. HolyStone mit Sitz in Taipei, Taiwan, zählt ebenfalls zu den führenden Herstellern von MLCCs und produziert sowohl Standard, als auch kundenspezifische Lösungen. Auch im Bereich Technologie nimmt das Unternehmen einen Spitzenplatz in der Welt ein. Die Superterm-Technologie von HolyStone bewirkt eine deutlich höhere Biegefestigkeit der Keramikchipkondensatoren und schließt MicroCracks nahezu aus. Auch die thermische Belastbarkeit steigt um mehrere Faktoren, so dass sich die Bauteile für Anwendungen im Automobil-Bereich bestens eignen (AEC-Q200). Ergänzt wird das Lieferprogramm durch bedrahtete und SMD-Hochvolt- und X/Y-Kondensatoren sowie auf Keramik basierende HF-Bauteile. Mit diesem gezielt ausgerichteten Produktspektrum entwickelte sich RM Components im Bereich Passive Bauelemente auf Basis von Keramik zum Kompetenzlieferanten. Davon profitieren die Kunden. Dank der Konzentration auf die beiden Hersteller kann der Spezialdistributor seinen Kunden einen direkten Draht zu den Herstellern, günstige Preise und rasche Informationen zu Produktneheiten bieten. RM Components versteht sich als Vermittler zwischen Hersteller und seinen Kunden. Der Fokus liegt dabei auf der engen Zusammenarbeit mit den Entwicklern und Entwicklungsfirmen. Das Logistikkonzept von RM Components garantiert garantiert mit Edifact, eKanban oder Just-in-time einen punktgenauen Lieferservice. Der Distributor bietet seinen Kunden unter anderem die Möglichkeit von Sicherheits- oder Konsignationslager und unterhält am Standort Schwabach das größte Warenlager mit den Produkten von Taiyo Yuden und HolyStone in Europa. Weitere Informationen zum Unternehmen erhalten Sie bei: RM Components GmbH O'Brien-Str. 5 91126 Schwabach Telefon: 09122 / 8768 - 0 Telefax: 09122 / 8768 - 76 E-Mail: info@rm-components.de Web: www.rm-components.de Paul-Thomas Hinkel Friedrich-Bergius-Ring 20 97076 Würzburg Telefon: 0931/32 93 0-0 Telefax: 0931/32 93 0-16 E-Mail: el@mediaberatung.de Internet: www.mediaberatung.de 

Pressekontakt

RM Components

91126 Schwabach

el@mediaberatung.de

Firmenkontakt

RM Components

91126 Schwabach

el@mediaberatung.de

Weitere Informationen finden sich auf unserer Homepage