



OPEN MIND auf der Fakuma 2012: zeitsparende Fertigungsstrategien

OPEN MIND auf der Fakuma 2012: zeitsparende Fertigungsstrategien
Wessling, 24. August 2012 - Die OPEN MIND Technologies AG präsentiert ihre durchgängigen CAD-/CAM-Lösungen vom 16. bis 20. Oktober 2012 auf der Fakuma in Friedrichshafen. Am Stand A1-1112 in Halle A1 der Messe Friedrichshafen zeigt das Unternehmen, wie hyperMILL die NC-Programmierung im Formenbau beschleunigt und automatisiert. Herausragende Neuerungen in der aktuellen Version 2012 der Software sind automatisierte Programmiermöglichkeiten für Rechtecktaschen, Optimierungen für das 3D-Schruppen sowie Erweiterungen bei den 5Achsen-Bearbeitungsstrategien und dem Job-Linking. Unternehmen im Werkzeug- und Formenbau müssen immer zeit- und kostensparender fertigen, egal wie komplex die Werkstücke sind. Die OPEN MIND Technologies AG berücksichtigt die besonderen Anforderungen der Branche bei der Entwicklung innovativer CAM-Lösungen. hyperMILL kommt im Werkzeug- und Formenbau bei vielen Unternehmen seit Jahren zum Einsatz: Gründe dafür sind die ausgereifte 5Achsen-Technologie kombiniert mit einem breiten Spektrum an 2D- und 3D-Strategien sowie Funktionen für die HPC-Bearbeitung. Mit seinen intelligenten Technologien bietet OPEN MIND Lösungen für den Aufbau flexibler Prozessketten vom Design bis zur Variantenfertigung von Spritzgussformen. Schneller zum optimalen Werkzeugweg
Verbesserungen der Version 2012 von hyperMILL beziehen sich auf die Verkürzung von Programmier- und Bearbeitungszeiten. So ermöglicht der neue Bearbeitungsmodus "Normtasche" eine automatisierte Programmierung von Rechtecktaschen. Je nach Zugänglichkeitsbedingungen für das Werkzeug sowie dessen Größenverhältnis zur Taschenkontur wählt hyperMILL automatisch die geeignete Bearbeitungsmethode: spiralförmig, konturparallel oder schälend. Im Bereich des 3D-Schruppens wurde das Taschenfräsen verbessert. So kann für die Bearbeitung von Taschen die Rampe kontinuierlich in eine Richtung gefahren werden. Die Tasche wird dann von außen nach innen ausgeräumt. Der Vorteil: Durch die kontinuierliche Einwärtsrampe werden die Werkzeugwege optimiert und "Zickzackbewegungen" vermieden. Die Funktion Job-Linking ist mit hyperMILL 2012 auch für die 2D-Bearbeitung einsetzbar. Mehrere Bearbeitungsschritte, bei denen das gleiche Werkzeug verwendet werden kann, werden zu einem Arbeitsschritt zusammengefasst. Mit dem Job-Linking werden so Eilgang- und Leerwege reduziert. Die Möglichkeit der axialen Sortierung von Bearbeitungsbereichen spart zusätzlich Leerwege. Werkzeuge optimal nutzen
Auch beim Einsatz moderner Werkzeuge unterstreicht OPEN MIND seine Position: So unterstützt hyperMILL konische Werkzeuge für die 3D-ISO-Bearbeitung - mit automatischer Kollisionsvermeidung. Beim Drehen wurde hyperMILL um die Funktion schräges Einstechen erweitert. Damit sind jetzt gekröpfte Werkzeuge einsetzbar. Die Werkzeugdatenbank wurde um diese Einstechwerkzeuge erweitert.
Durchgängiger Prozess
Durchgängig von der Konstruktion bis zum Formenbau - durch die nahtlos in die CAD-Software integrierte CAM-Lösung hyperMILL lässt sich die flexible und kosteneffiziente Komplettbearbeitung hochkomplexer Formen schnell und prozesssicher realisieren. Autodesk hat hyperMILL offiziell zertifiziert und damit die vollständige Integration und Datenassoziativität mit Autodesk Inventor bestätigt. Darüber hinaus ist hyperMILL auch für SolidWorks zertifiziert mit dem Status "Certified Gold Product" und hat damit die höchste Auszeichnung für perfekte Integration, Qualität und Interoperabilität in Bezug auf die eigene CAD-Umgebung erhalten. Über die OPEN MIND Technologies AG
Die OPEN MIND Technologies AG ist ein führender Entwickler von CAD/CAM-Software und Postprozessoren für das Design und die Fertigung von komplexen Formen und Werkstücken. Das Produktprogramm reicht von 2D-featureorientierten Lösungen für das Fräsen von Serienteilen bis zur Software für die 5Achsen-Simultanbearbeitung. Mit hyperMILL - eingesetzt in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, in der Aerospace- sowie in der Uhren- und Schmuckindustrie - ist die OPEN MIND Technologies AG in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Nordamerika vertreten. Die OPEN MIND Technologies AG ist ein Unternehmen der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe (www.mum.de).
Hauptsitz: OPEN MIND Technologies AG, Argelsrieder Feld 5, 82234 Weßling, Deutschland
Tel.: +49 8153 933500, Fax: +49 8153 933501
E-Mail: info@openmind-tech.com, Homepage: www.openmind-tech.com/de

Pressekontakt

HighTech communications GmbH

80339 München

B.Basilio@htcm.de

Firmenkontakt

HighTech communications GmbH

80339 München

B.Basilio@htcm.de

Die OPEN MIND Technologies AG ist ein führender Entwickler von CAD/CAM-Software und Postprozessoren für das Design und die Fertigung von komplexen Formen und Werkstücken. Das Produktprogramm reicht von 2D-Feature-orientierten Lösungen für das Fräsen von Serienteilen bis zur Software für die 5Achsen-Simultanbearbeitung. Mit hyperMILL ? eingesetzt in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, in der Aerospace- sowie in der Uhren- und Schmuckindustrie ? ist die OPEN MIND Technologies AG in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Nordamerika vertreten. Die OPEN MIND Technologies AG ist ein Unternehmen der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe (www.mum.de).