



Bizerba startet Namenskonzept für Food Processing-Maschinen

Agiloline, Scaleroline und Co.

Als Basis für die neue Namenslinie dienen Kunstbegriffe, die jeweils mit der Endsilbe "line" kombiniert werden und so die Zusammengehörigkeit der einzelnen Produkte verdeutlichen. Die Bezeichnungen sollen die Geräte emotionalisieren und die Zuordnung zu den jeweiligen Anwendungsfeldern erleichtern.

Schneidemaschinen mit Wägefunktion wie die A510 oder die neuentwickelte A550 mit der zusätzlichen Möglichkeit zur Einzelscheibenverwiegung erhalten den Familiennamen Scaleroline. Fleischbearbeitungsmaschinen von Bizerba, also Knochensägen, Fleischwölfe und Steaker, firmieren zukünftig unter dem neuen Familiennamen Carneoline. Die Weiterentwicklung der Brotschneidemaschine BS 38, die neue B100, trägt den Namen Agiloline. Die neuen kompakten und manuellen Schneidemaschinen VSC 220, VSC 280 und GSC 280 heißen zukünftig Validoline.

"Mit dem neuen Namenskonzept machen wir unser Portfolio im Bereich Food Processing transparenter und besser verständlich", erläutert Ralf Steinhilber, Director Food Processing bei Bizerba. "Die Namen sprechen für sich und eignen sich darüber hinaus bestens für die internationale Verwendung."

Pressekontakt

Constancia Consulting

Frau Sabine Sohn
Auf dem Heidgen 27
53113 Bonn

constancia-consulting.de
sohn@constancia-consulting.

Firmenkontakt

Bizerba GmbH & Co. KG

Herr Andreas Wegeleben
Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

bizerba.com
Andreas.wegeleben@bizerba.com

Seit 1866 bestimmt Bizerba den technologischen Wandel in der Wäge-, Etikettier-, Informations- und Food-Servicetechnik. Wir entwickeln Zukunft. Bizerba bietet alles aus einer Hand: Hard- und Software, Beratung, Finanzierung und Services. Global agierend und vor Ort präsent, sind wir in vielen Bereichen markt- und technologieführender Lösungsanbieter.

Moderne Ladenwaagen mit multimedialen Datenbanken, Kassenslösungen und Checkoutwaagen, Warenwirtschafts- und Filialsteuerungssysteme, Schneide- und Fleischbearbeitungsmaschinen, Etiketten und Verbrauchsmaterialien, softwaregestützte Kontrollwaagen, Fremdkörperdetektoren, Etikettierungssysteme sowie Industriesoftware für Datenströme - vom Wareneingang bis zum Versand. Die hohe Bizerba Qualität ist dabei das Ergebnis eines systematischen Global Quality Managements. Die nächsten Ziele fest im Blick und immer einen Schritt voraus. Damit unsere Kunden schon heute vom Besten profitieren: Qualität made by Bizerba steht für technologischen Vorsprung.

Weltweit ist Bizerba in über 120 Ländern präsent - mit 41 Beteiligungen in 23 Ländern und 54 Landesvertretungen. Hauptsitz des Unternehmens, das rund 3.000 Mitarbeiter beschäftigt, ist Balingen; weitere Fertigungsstätten befinden sich in Meßkirch, Bochum, Wien (Österreich), Mendrisio (Schweiz), Mailand (Italien), Shanghai (China), Forest Hill (USA) und San Luis Potosi (Mexiko).