



## **Veiling Borgloon automatisiert gemeinsam mit Bizerba die firmeneigene Verpackungseinrichtung**

*Verpackungsprozess für Früchte optimiert*

Video zum automatisierten Verpackungsprozess bei Veiling Borgloon

Kisten drehen Runden auf der automatischen Rundfahrstrecke - solange, bis das Gewicht stimmt.

Und so funktioniert das System: Mitarbeiter scannen alle Paletten, die sie in die Verpackungshalle bringen, und speichern somit Herkunft und Datum der Produkte in der Datenbank. Sie führen sie anschließend in Kisten zusammen und legen diese auf eine Rundfahrstrecke. "Eine Kontrollwaage prüft das Gewicht", erläutert Dieter Conzelmann, Director Industry Solutions bei Bizerba. "Stimmt es mit dem Zielgewicht aus der Datenbank überein, gelangt die Kiste zur Schlauchbeutelmaschine und danach zum Auszeichner GLM-I maxx, der am Karton Etiketten mit Informationen aus der zentralen Datenbank vollautomatisch von oben und unten anbringt und die Produktionsdaten zurück an die EDV schickt." Im Backoffice haben die Produktionsleiter somit immer im Blick, wie weit die Produktion ist.

"Ist die Kiste hingegen zu leicht, gelangt sie zurück auf die Rundfahrstrecke. Mitarbeiter regulieren dann das Gewicht - tauschen beispielsweise eine leichtere gegen eine schwerere Birne aus", verdeutlicht Craemers. Die Kiste läuft erneut über die Kontrollwaage und gegebenenfalls wieder über die Rundfahrstrecke - solange, bis das Gewicht stimmt.

Der Auszeichner GLM-I maxx, ein Kombigerät aus automatischer Waage und Etikettierer, führt die letzte Gewichtsprüfung durch, die laut Fertigverpackungs-Verordnung bei geschlossener Verpackung erfolgen muss. Er speichert die "Beweisdaten" in der Datenbank. Die finale Kontrolle des Sollgewichts sei noch aus einem weiteren Grund unerlässlich, sagt Craemers: "Wir stellen sicher, dass zu leichte Kartons das Werk nicht verlassen. Denn die meisten Handelsketten zahlen nach Festgewicht und weisen Kartons mit dem falschen Gewicht direkt am Wareneingang ab. Das verursacht erhebliche Mehrkosten, die wir durch diese letzte Kontrollwaage verhindern."

Veiling Borgloon ist für die Zukunft gut aufgestellt und bereit, auch weiterhin die Köstlichkeiten aus der Region in unversehrtem Zustand an die Kunden zu liefern - darunter auch die legendären belgischen roten Beeren, die in jeder neuen Saison bei den Abnehmern für Begeisterung sorgen.

### **Pressekontakt**

Constancia Consulting

Frau Sabine Sohn  
Auf dem Heidgen 27  
53113 Bonn

constancia-consulting.de  
sohn@constancia-consulting.

### **Firmenkontakt**

Bizerba GmbH & Co. KG

Herr Andreas Wegeleben  
Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen

bizerba.com  
Andreas.wegeleben@bizerba.com

Seit 1866 bestimmt Bizerba den technologischen Wandel in der Wäge-, Etikettier-, Informations- und Food-Servicetechnik. Wir entwickeln Zukunft. Bizerba bietet alles aus einer Hand: Hard- und Software, Beratung, Finanzierung und Services. Global agierend und vor Ort präsent, sind wir in vielen Bereichen markt- und technologieführender Lösungsanbieter.

Moderne Ladenwaagen mit multimedialen Datenbanken, Kassenslösungen und Checkoutwaagen, Warenwirtschafts- und Filialsteuerungssysteme, Schneide- und Fleischbearbeitungsmaschinen, Etiketten und Verbrauchsmaterialien, softwaregestützte Kontrollwaagen, Fremdkörperdetektoren, Etikettierungssysteme sowie Industriesoftware für Datenströme - vom Wareneingang bis zum Versand. Die hohe Bizerba Qualität ist dabei das Ergebnis eines systematischen Global Quality Managements. Die nächsten Ziele fest im Blick und immer einen Schritt voraus. Damit unsere Kunden schon heute vom Besten profitieren: Qualität made by Bizerba steht für technologischen Vorsprung.

Weltweit ist Bizerba in über 120 Ländern präsent - mit 41 Beteiligungen in 23 Ländern und 54 Landesvertretungen. Hauptsitz des Unternehmens, das rund 3.000 Mitarbeiter beschäftigt, ist Balingen; weitere Fertigungsstätten befinden sich in Meßkirch, Bochum, Wien (Österreich), Mendrisio (Schweiz), Mailand (Italien), Shanghai (China), Forest Hill (USA) und San Luis Potosi (Mexiko).

Anlage: Bild

