



## **Softwaregestütztes Dosieren: Großbäckerei Fine Lady Bakeries aus Banbury installiert Bizerba System**

*Brotzeit für die Reiterin*

Softwaregestütztes Dosieren sichert Produktqualität

Das Brot soll immer gleich gut schmecken, und deswegen muss sich jede Produktion strikt an das gleiche Rezept halten. Das Bizerba System unterstützt die Mitarbeiter, Zutaten richtig zu dosieren: Selbst Aushilfskräfte mischen Vollkorn, Puderkorn und Hafermehl, als seien sie Profis mit jahrelang geschultem Bauchgefühl. Wie das funktioniert? An der Wand hängt der Industrie-PC NT, davor stehen vier angeschlossene Tischwaagen.

Die Software leitet den Mitarbeiter durch die einzelnen Dosierungsschritte. Ein Balken mit Prozentanzeige zeigt an, wann der Sollwert erreicht ist. Grammgenau. Er verfärbt sich, sobald der Toleranzbereich über- oder unterschritten ist. Der Mitarbeiter korrigiert dann sofort mit der Schaufel.

Bei vielen vergleichbaren Systemen sei nur eine Waage an ein Terminal angeschlossen, erklärt Dieter Conzelmann, Director Industry Solutions bei Bizerba. "Wir haben auf Wunsch von Fine Lady Bakeries vier Waagen installiert, so dass der Mitarbeiter vier Eimer gleichzeitig füllt, ohne die Schaufel aus der Hand legen zu müssen. Das macht das Dosieren deutlich effizienter". Sobald er fertig ist, erstellt der Bizerba Drucker GLP ein Etikett. Somit ist für jeden Mitarbeiter klar, wohin der Eimer gehört und was er beinhaltet.

Einfache Anbindung an die EDV

Die Leiterin des Technikbereichs bei Fine Lady Bakeries, Anita Ryder, zeigt sich von der Installation überzeugt: "Bizerba versteht das Geschäft der lebensmittelverarbeitenden Industrie. Wir konnten Waagen und Industrie-PC spielend leicht an unsere EDV anschließen. Bei Fragen rund um Technik und Software-Updates stand uns der Bizerba Service zur Seite". Das neue System stärke das Selbstvertrauen des Unternehmens, da man jetzt jede Zutat genauer denn je dosiert. "Das ist wichtig, denn die Ansprüche des Marktes wachsen ständig. Wir planen es daher auch in anderen Werken zu installieren."

### **Pressekontakt**

Constancia Consulting

Herr Sabine Sohn  
Auf dem Heidgen 27  
53113 Bonn

constancia-consulting.de  
sohn@constancia-consulting.

### **Firmenkontakt**

Bizerba GmbH & Co. KG

Herr Andreas Wegeleben  
Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen

bizerba.com  
Andreas.wegeleben@bizerba.com

Seit 1866 bestimmt Bizerba den technologischen Wandel in der Wäge-, Etikettier-, Informations- und Food-Servicetechnik. Wir entwickeln Zukunft. Bizerba bietet alles aus einer Hand: Hard- und Software, Beratung, Finanzierung und Services. Global agierend und vor Ort präsent, sind wir in vielen Bereichen markt- und technologieführender Lösungsanbieter.

Moderne Ladenwaagen mit multimedialen Datenbanken, Kassenslösungen und Checkoutwaagen, Warenwirtschafts- und Filialsteuerungssysteme, Schneide- und Fleischbearbeitungsmaschinen, Etiketten und Verbrauchsmaterialien, softwaregestützte Kontrollwaagen, Fremdkörperdetektoren, Etikettierungssysteme sowie Industriesoftware für Datenströme - vom Wareneingang bis zum Versand. Die hohe Bizerba Qualität ist dabei das Ergebnis eines systematischen Global Quality Managements. Die nächsten Ziele fest im Blick und immer einen Schritt voraus. Damit unsere Kunden schon heute vom Besten profitieren: Qualität made by Bizerba steht für technologischen Vorsprung.

Weltweit ist Bizerba in über 120 Ländern präsent - mit 41 Beteiligungen in 23 Ländern und 54 Landesvertretungen. Hauptsitz des Unternehmens, das rund 3.000 Mitarbeiter beschäftigt, ist Balingen; weitere Fertigungsstätten befinden sich in Mefskirch, Bochum, Wien (Österreich), Mendrisio (Schweiz), Mailand (Italien), Shanghai (China), Forest Hill (USA) und San Luis Potosi (Mexiko).