



Warmes Reinstwasser beschleunigt Produktion

Bedarfsgerechte Bereitstellung von warmem DI-Wasser an der Zapfstelle

Ob Aqua valde purificata, Deionat, DI-Wasser, VE-Wasser, WFI, HPW - egal mit welcher Bezeichnung - an Wasser für innovative Prozesse werden stetig höhere Anforderungen gestellt.

Wasseraufbereitungsanlagen zur Bereitstellung von vollentsalztem Wasser oder sogar Reinstwasser bieten in der Regel keine Temperierung. Standards, an die wir uns im Haushalt gewöhnt haben - warmes Wasser zu jeder Zeit an jedem Wasch- und Spülbecken - gelten hier zum Leidwesen der Anwender nicht.

Die ISEDD GmbH in Bielefeld bietet jetzt einen einfach zu installierenden Reinstwasser-Durchlauferhitzer an, der diesem Mangel abhelfen kann.

Zwischen Ringleitung und Zapfstelle installiert, liefert er energieeffizient gradgenau temperiertes Reinstwasser. Dabei kann die gewünschte Temperatur schnell und einfach vom Anwender eingestellt werden.

Warmes demineralisiertes Wasser bietet in der Produktion viele Vorteile. Das beginnt im einfachsten Fall mit der Beschleunigung oder gar Verbesserung von Reinigungsvorgängen und der Verkürzung von Trocknungszeiten. Auch die Aufbereitung von besonderen Prozessflüssigkeiten geht leichter und schneller mit warmen deionisiertem Wasser.

In vielen Bädern, z.B. Galvanikbädern oder Ultraschallreinigungsbecken werden Prozesse mit warmen wässrigen Lösungen betrieben. Dabei sind stetige Verdunstungs- und Verschleppungsverluste nicht komplett zu vermeiden. Wird der Schwund mit kaltem Deionat ersetzt, entstehen

Temperaturschwankungen und daraus folgend wechselnde Prozessergebnisse. Mit den von ISEDD angebotenen reinstwassertauglichen

Durchlauferhitzern wird auch in diesen Anwendungen eine gleichmäßige Prozesstemperatur und damit eine höhere Prozessstabilität erreicht.

Der elektronische Durchlauferhitzer lässt sich bei der Installation stufenweise in der Leistung zwischen 18kW und 27kW einstellen. Die erreichbare

Temperaturerhöhung hängt vom Durchfluss und der eingestellten Leistung ab. Details können der folgenden Grafik entnommen werden. Um die eingestellte Wassertemperatur unabhängig vom Durchfluss und der Vorlaufemperatur genau einhalten zu können, regelt die Elektronik die Heizleistung in 300W-Schritten.

Sollte die Temperaturerhöhungsleistung des hier vorgestellten Durchlauferhitzers für die Anwendung nicht ausreichen, stellt ISEDD auch kundenspezifisch angepasste Geräte her.

Weitere Informationen sind im Internet unter <http://rwdex.isedd.de> abrufbar.

Pressekontakt

ISEDD GmbH

Herr Norbert Elsband
Johanneswerkstr. 4
33611 Bielefeld

isedd.de
prmaximus2012.ne@isedd.de

Firmenkontakt

ISEDD GmbH

Herr Norbert Elsband
Johanneswerkstr. 4
33611 Bielefeld

isedd.de
prmaximus2012.ne@isedd.de

Das Ingenieurbüro ISEDD GmbH entwickelt Sonderlösungen, die auf die besonderen Ansprüche der Kunden zugeschnitten sind. Schwerpunkte sind unter anderem Messtechnik, Automatisierung und Reinigungstechnik - insbesondere auch bei Anwendung im Reinraum.

Beispielhaft sind hier die Schwerpunkte Reinigungstechnik und Messtechnik ausführlicher dargestellt:

Schwerpunkt Reinigungstechnik

Beispiele für kundenspezifisch entwickelte Reinigungsanlagen:

- Bürstenwaschanlage für optische Gläser
- Automatische Reinigungsanlage für Anodenkörbe
- CleanerDryer zur Reinigung von Nickelmatrizen
- Elektrolytische Reinigungsanlage
- Sputtermaskenreinigung

Ist eine Reinigungsaufgabe im Wesentlichen mit Standardgeräten lösbar, wird auf der Basis dieser Geräte ein auf die Aufgabe zugeschnittener Reinigungsprozess entwickelt. ISEDD verwendet unter anderem die Industriespülmaschinen von Miele zur Reinigung von:

- optischen Gläsern
- öligen Teilen aus der spanenden Bearbeitung
- Reinigung von elektronischen Baugruppen
- Reinigung von Wasserzählern
- Reinigung von pharmazeutischem Produktionsequipment

Zur Erfüllung der jeweiligen Reinigungsaufgabe werden die Geräte entweder angepasst oder um das notwendige Equipment ergänzt.

Schwerpunkt Messtechnik

Beispiele für kundenspezifisch entwickelte Messgeräte:

- Messgeräte zur Fehleranalyse auf optischen Datenträgern
- Messgerät zur Erfassung optischer Parameter transparenter Medien (z.B. Doppelbrechung)
- Dickenmessgeräte für unterschiedlichste Objekte (z.B. Bleche, Profile, etc.)
- Datenerfassungssysteme mit Anbindung an Fertigungsleitsysteme

Wir freuen uns über jede neue Messaufgabe, die an uns herangetragen wird.

Anlage: Bild

