



## **Wäge- und Steuerungstechnik in einem Gerät vereint**

*Bizerba präsentiert das Industrie-Terminal iS 50 auf der LogiMAT in Stuttgart*

Sparpotential: Drei Waagen gleichzeitig verwalten und parallel Motoren und Ventile steuern

Das iS 50 verfügt über drei interne Wägemodule und stellt die Prozesse von drei Waagen gleichzeitig auf einem sieben Zoll großen TFT-Display dar. Dieter Conzelmann, Director Industry Solutions, erklärt: "Der Anwender nutzt beispielsweise zwei Module, um Abfüllprozesse zu kontrollieren, und das Dritte, um eine geeichte Kontrolle nach den Regularien der Fertigverpackungsverordnung durchzuführen". Er spare nun Platz und Kosten, da er mit dem iS 50 sogar verschiedene Waagentypen parallel betreiben kann, etwa Hängebahn- und Bockwaagen. Bislang benötigte er hierfür jeweils einzelne Terminals.

Und das iS 50 kann noch mehr als nur wiegen, es steuert gleichzeitig Komponenten in der Umgebung: Motoren, Ventile und Frequenzumrichter. "Bislang war immer eine zusätzliche Steuerung notwendig, um etwa Rollenbahnen vor und nach der Waage zu steuern. Betriebe der Lebensmittelverarbeitung, Bäckereien, Brauereien sowie Getreide- und Futtermittelunternehmen können nun darauf verzichten, somit Kosten und Platz sparen und auch die Komplexität ihrer Produktionsprozesse entschärfen".

Selbstlernende Programme helfen beim Dosieren, Abfüllen und Rezeptieren

Das iS 50 verfügt über eine Vielzahl an Programmen, unter anderem zum Dosieren und Abfüllen, zum Rezeptieren, zum Zählen und zur Erfassung statistischer Daten nach der FPV. Es kontrolliert den Sollwert und dosiert gegebenenfalls automatisch nach. "Nach einer kurzen Trainingsphase kennt das Terminal auch das Fließverhalten der unterschiedlichen Produkte und kann dank eines automatischen Lernmodus eigenständig Um- und Abschaltpunkte der Ventile optimieren", erklärt Conzelmann. Der Kunde könne das Terminal über eine Soft-SPS sogar selbst programmieren und an seine Bedürfnisse anpassen - etwa das Display frei gestalten und Buchstaben- und Zifferngröße ändern.

Hohe Schutzarten (IP 65 und 69k) und flexible Schnittstellen

Das iS 50 verfügt über Ethernet- und USB-Schnittstellen, Feldbusse wie Profibus DP lassen sich optional nachrüsten. Der Anwender kann das Terminal somit leicht in seine Produktionsstruktur integrieren, an eine SQL-Datenbank anschließen und seine eichrelevanten Daten auf einer SD-Karte speichern. Das Edelstahlgehäuse des iS 50 ist resistent gegen Hochdruck- und Dampfstrahlreinigung und erreicht die Schutzarten IP 65 und 69k. Es lässt sich auf einer Wand-, Tisch- und Stativaufstellung montieren.

## **Pressekontakt**

Constancia Consulting

Herr Patrick Schroeder  
Coburger Str. 3  
53113 Bonn

constancia-consulting.de  
schroeder@constancia-consulting.

## **Firmenkontakt**

Bizerba GmbH & Co. KG

Frau Claudia Gross  
Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen

bizerba.com  
claudia.gross@bizerba.com

Seit 1866 bestimmt Bizerba den technologischen Wandel in der Wäge-, Etikettier-, Informations- und Food-Servicetechnik. Wir entwickeln Zukunft. Bizerba bietet alles aus einer Hand: Hard- und Software, Beratung, Finanzierung und Services. Global agierend und vor Ort präsent, sind wir in vielen Bereichen markt- und technologieführender Lösungsanbieter.

Moderne Ladenwaagen mit multimedialen Datenbanken, Kassensystemen und Checkoutwaagen, Warenwirtschafts- und Filialsteuerungssysteme, Schneide- und Fleischbearbeitungsmaschinen, Etiketten und Verbrauchsmaterialien, softwaregestützte Kontrollwaagen, Fremdkörperdetektoren, Etikettierungssysteme sowie Industriesoftware für Datenströme - vom Wareneingang bis zum Versand. Die hohe Bizerba Qualität ist dabei das Ergebnis eines systematischen Global Quality Managements. Die nächsten Ziele fest im Blick und immer einen Schritt voraus. Damit unsere Kunden schon heute vom Besten profitieren: Qualität made by Bizerba steht für technologischen Vorsprung.

Weltweit ist Bizerba in über 120 Ländern präsent - mit 41 Beteiligungen in 23 Ländern und 54 Landesvertretungen. Hauptsitz des Unternehmens, das rund 3.000 Mitarbeiter beschäftigt, ist Balingen; weitere Fertigungsstätten befinden sich in Meßkirch, Bochum, Wien (Österreich), Mendrisio (Schweiz), Mailand (Italien), Shanghai (China), Forest Hill (USA) und San Luis Potosi (Mexiko).

Anlage: Bild

