



Akuminium Bolzenschweissen - Mechanische Dienstleistung der MWM GmbH & Co. KG

Die hochgenaue und moderne CNC Technologie bei Gewindebolzen schweißen, die zum Einsatz kommt, sichert ein qualitativ einwandfreies Produktergebnis zu.

Aluminium Bolzenschweißen für den Gerätebau

Besonders beim Bolzenschweißen auf Aluminium ist eine gründliche Vorbehandlung des Metalls notwendig, damit eine dauerhaft haltbare, sichere Schweißverbindung erreicht werden kann. Eine spezielle, von MWM entwickelte Technologie leistet diesen Anspruch. Häufig findet Bolzenschweißen beim Bau von Gehäusen Anwendung. Für die Befestigung von Schaltplatinen müssen hier an bestimmten Stellen im Inneren der Gehäuse Schweißbolzen angebracht werden, eine Arbeit, die einen zentralen Tätigkeitsschwerpunkt von MWM bildet.

Edelstahl für Produkte, die der Witterung ausgesetzt sind

Für Bauteile, deren spätere Verwendung sich im Freien abspielt, sind entsprechende Materialien nötig, die den Einflüssen der Witterung widerstehen. Edelstahl ist ein solches widerstandsfähiges Metall und wird deshalb auch zum Beispiel im Bereich von Briefkästen und Türsprechanlagen, aber auch im Bootsbau eingesetzt. Hier ist Korrosionsbeständigkeit gefragt, die dadurch erlangt wird, dass der Stahl nach dem Bolzenschweißen verzinkt, pulverbeschichtet oder mit einer Korrosionsschutzschicht versehen wird.

Gewindebolzen einpressen - eine Arbeit für Spezialisten

Höchste Genauigkeit ist vor allem beim Einpressen von Gewindebolzen in Aluminiumblech gefragt, und hier speziell beim Bohren der Presslochtasche. In diese wird später der Bolzen eingepresst, und die Genauigkeit des Bohrlochs mit seinem genau definiertem Durchmesser entscheidet hierbei über die Haltbarkeit der Verbindung. Durch die Verzahnung des Bolzens soll eine Festigkeit erreicht werden, die sich nur mit äußerstem Gewaltaufwand wieder lösen lässt.

Modernste Technologie für präzises, millimetergenaues Arbeiten

Für das Bolzenschweißen setzt die Firma MWM modernste CNC gesteuerte Bolzenschweißautomaten ein, und ebenfalls nur über CNC Steuerung ist das äußerst präzise Bohren für das Einpressen des Gewindebolzens denkbar. Durch diese Technologie ist es möglich, nach einmaligem Programmieren des Computers beliebig viele Bauteile in genau gleicher Machart herzustellen und zu reproduzieren. Eine Eigenschaft der CNC-Technologie, die den Herstellungsprozess vor allem bei Serienfertigung erheblich vereinfacht und verkürzt, dabei aber durch die hohe Wiedergabegenauigkeit besticht. Die Rüstzeit, also der für die Einstellung der Geräte benötigte Zeitaufwand, hält sich in Grenzen und ermöglicht dadurch die schnelle Fertigung und damit auch die rasche Lieferung an den Auftraggeber.

Schweißen von Aluminium - nicht weniger aufwendig

Fingerspitzengefühl ist in besonderem Maß nötig, um beim Schweißen von Aluminium zu hochwertigen Ergebnissen zu kommen. Besonders dann, wenn das Produkt auch dekorative Ansprüche erfüllen soll. Das Schweißen von Aluminium gilt als absolute Expertensache. Hier kommt den vielen Kunden von MWM die mehr als 30-jährige Erfahrung im Bereich der Metallbearbeitung zugute, auf welche das Arnsberger Unternehmen verweisen kann.

Weitere Informationen zum Thema Aluminium Bolzenschweissen erhält man auch unter https://www.mwm-arnsberg.de/aluminium_edelstahl_bolzenschweissen.html.

Pressekontakt

MWM GmbH & CO. KG Arnsberg

Herr Michael Wilmes
Hüttenstr. 12
59759 Arnsberg

<https://mwm-arnsberg.de/>
wirtz@mwm-arnsberg.de

Firmenkontakt

MWM GmbH & CO. KG Arnsberg

Herr Michael Wilmes
Hüttenstr. 12
59759 Arnsberg

<https://mwm-arnsberg.de/>
wirtz@mwm-arnsberg.de

Die Firma MWM GmbH & Co. KG, gegründet 1998 als Einzelunternehmen durch den Inhaber und jetzigen geschäftsführenden Gesellschafter, Herrn Michael Wilmes, ist Partner der metallverarbeitenden Industrie.

MWM versteht sich als Systemlieferant im Bereich der Herstellung von Waren und der Bearbeitung von Bauteilen aus Aluminium und anderen NE-Metallen. Unter Einbeziehung der Beschaffung erforderlicher Rohstoffe und die Verarbeitung bis hin zur Oberflächenveredlung und anschließender Montage bieten wir unseren Kunden in vielen Bereichen Full-Service Lösungen.

"Qualifizierte Mitarbeiter und moderne Fertigungsmaschinen verbunden mit hoher Einsatzbereitschaft und Flexibilität sind der Schlüssel zum Erfolg!"

Die Entscheidung alle Geschäftsprozesse nach dem Regelwerk der DIN ISO 9002 - 2000 auszurichten und kontinuierliche Verbesserungen durchzuführen, sichert Arbeitsplätze und ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau, von denen Sie als Kunde an allererster Stelle profitieren.

Anlage: Bild

