



Montanwerke Brixlegg AG - Internationaler Anbieter von flexiblen Lösungen rund um Kupfer

Heute werden 100 % der vertriebenen Halbzeuge aus recyceltem Kupfer hergestellt.

Das Produktspektrum des Unternehmens umfasst hochreine Kupferkathoden, sowie Reinstkupfer in Form von stranggegossenen Rundbolzen und Walzplatten. Das Werk Brixlegg ist auf dem Gebiet des Kupferrecyclings auf dem letzten Stand der Technik. Um im internationalen Wettbewerb bestehen zu können, werden die Verfahren zur Wertmetallgewinnung ständig weiterentwickelt. Die Montanwerke Brixlegg AG arbeitet eng mit österreichischen und ausländischen Universitäten und Hochschulen zusammen. Mit dem Ausbleiben des Bergsegens wurden seit etwa 1890 in stark zunehmenden Mengen kupferhaltige Sekundärmaterialien anstelle von Erzen als Rohstoff zur Metallgewinnung eingesetzt. Heute sind die Montanwerke Brixlegg ein 100%iger Recyclingbetrieb.

Pressekontakt

Montanwerke Brixlegg AG

Herr Andreas Enderle
Werkstraße 1
6230 Brixlegg

montanwerke-brixlegg.com/
office@montanwerke-brixlegg.com

Firmenkontakt

Montanwerke Brixlegg AG

Herr Andreas Enderle
Werkstraße 1
6230 Brixlegg

montanwerke-brixlegg.com/
office@montanwerke-brixlegg.com

Die in Brixlegg hergestellten Kupferkathoden bestehen aus hochreinem Kupfer mit einem Kupfergehalt von mindestens 99,99 %. Die Hauptverunreinigung ist Silber mit 6 bis 10 ppm. Brixlegg-Kathoden sind an der Londoner Metallbörse (LME) als "Cathodes grade A" mit dem Brand "BRX" registriert. Sie entsprechen der Norm EN 1978, den Bestimmungen des IWCC und der ASTM B115.

Anlage: Bild

