



?MAXIMALE PERFORMANCE UND MEHRSTUFIGES SICHERHEITSKONZEPT: GETAC PRÄSENTIERT VOLLROBUSTES F110 TABLET DER NÄCHSTEN GENERATION

(Mynewsdesk) Mit dem vollrobusten F110 Tablet präsentiert Getac die vierte Generation eines der meistverkauften Mobilgeräte des Konzerns. Das Gerät ist darauf ausgelegt, Außendienst- und Servicemitarbeiter auch unter extremen Einsatzbedingungen zu unterstützen. Dafür vereint das F110 als eines der leistungsfähigsten vollrobusten Tablets am Markt modernste Intel® Kaby Lake Prozessoren mit neuen mehrstufigen Sicherheitsfunktionen sowie einer äußerst robusten Bauweise.

Als eine wichtige Neuerung verfügt die nächste Generation des F110 Tablets über eine optional erhältliche Infrarotkamera mit Unterstützung der Gesichtserkennung durch Windows Hello und bietet damit die Möglichkeit eines komfortablen Logins bei gleichzeitig erhöhter Sicherheit. In Kombination mit TPM 2.0 sowie einer serienmäßig verbauten Opal 2.0 SSD erhalten Anwender eine hochgradig sichere mobile Lösung, die sie vertrauensvoll in jeder Art von Arbeitsumgebung einsetzen können.

Das vollrobuste F110 Tablet erreicht ein optimales Gleichgewicht aus Leistung, Größe, Gewicht, Sicherheit und Widerstandsfähigkeit, weshalb es auch in Zukunft zu unseren Bestsellern bei den Mobilgeräten zählen wird, so Eric Yeh, Sales Director DACH bei Getac Technology GmbH. Mit der neuesten Generation verfolgen wir die Tradition stetig steigender Leistungsfähigkeit und zunehmender Sicherheit.

Ausgestattet mit Intel® Kaby Lake Core™ i7 & i5 Prozessoren verfügt das F110 nun über eine weiter erhöhte Rechenleistung sowie einen effizienten Stromverbrauch. Durch den Einsatz einer Intel HD Graphics Grafikkarte 620, dem 802.11 ac WLAN-Standard, Bluetooth 4.2 sowie eines während des laufenden Betriebs austauschbaren Akkus profitieren Anwender von einer maximalen mobile Performance. Für den Einsatz im Außendienst bietet das 11,6 Zoll große, im direkten Sonnenlicht ablesbare LumiBond® 2.0 Display eine responsive 10-Punkt-Multitouch-

Funktion, eingebettet in ein dünnes, leichtes Gehäuse. Verschiedene Touchmodi für Regen-, Handschuh- und Stiftbedienung gewährleisten eine optimale Sensitivität in nahezu jeder Umgebung, während der großzügige Bildschirm reichlich Platz für Anwendungen bietet.

Heutzutage sind Unternehmen und Organisationen anfälliger denn je für Datendiebstähle und Hackerangriffe, so dass Getac bei der Entwicklung des neuen F110 Tablets in vollem Umfang auf die Sicherheitsmechanismen von Windows 10 vertraut. Daher überwacht TPM 2.0 jeden Systemstart um sicherzustellen, dass das System nicht kompromittiert ist, bevor die Kontrolle an das Betriebssystem übergeht. Gleichzeitig schützt BitLocker gespeicherte, zu verarbeitende und zu übertragende Daten. Zudem bewahrt die Hardware-basierte Selbstverschlüsselung der Opal 2.0 SSD gespeicherte vertrauliche Daten vor unbefugtem Zugriff. Für zusätzliche Sicherheit arbeiten die Bestandteile der Multifaktor-Authentifizierung wie die Infrarotkamera, der Fingerabdrucksensor, der Smartcard- und der RFID-Leser mit den Funktionen von Microsoft Windows 10 zum Identitätsschutz zusammen, einschließlich Windows Hello, Microsoft Passport und dem Credential Guard. Im Falle eines Diebstahls oder dem Verlust des Gerätes erlaubt es die optional erhältliche Absolute Data & Device Security (DDS) dem Anwender, das System aus der Ferne zu sperren.

Die optional erhältliche Infrarotkamera liefert konsistente Bilder über unterschiedliche Beleuchtungsbedingungen hinweg, was die Genauigkeit und Stabilität der Gesichtserkennung verbessert. Die Ausleuchtung der Kamera erlaubt die Erfassung zusätzlicher Informationen um zu entscheiden, ob das aufgezeichnete Objekt dem Gesicht einer realen Person entspricht oder lediglich der Fotografie eines autorisierten Anwenders. Auch Datenerfassung und Videokonferenzen lassen sich mit der verfügbaren FullHD Webcam, einer 8MP Autofokus-Kamera sowie einem optionalen 1D/2D Barcode-Reader einfach realisieren.

Getac ist der einzige Hersteller, der auch die Gehäuse inhouse produziert. Das F110 wurde so entwickelt, dass es Feuchtigkeit, Regen, Vibrationen, Stößen sowie extremen Betriebstemperaturen von -21 °C bis +60 °C und Lagertemperaturen von -51,5 °C +71 °C standhält und ist nach MIL-STD-810G, IP65 und MIL-STD-461G Standards zertifiziert. Darüber hinaus wird das F110 durch die dreijährige, branchenführende Bumper-to-Bumper-Garantie des Unternehmens abgesichert, die sogar Unfallschäden und Umgebungsrisiken miteinschließt.

Für das F110 gibt es umfangreiches Zubehör wie Fahrzeug-Docks, welche die gleichzeitige Verbindung des Geräts mit hochempfindlichem WWAN, WLAN und auf dem Dach montierten GPS-Antennen ermöglichen. Auf Wunsch bietet Discrete GPS mit GLONASS-Option zudem eine höchst leistungsfähige Standorterkennung.

Weitere Informationen zum neuen Getac F110 erhalten Sie auf www.getac.de.

Diese Pressemitteilung wurde via Mynewsdesk versendet. Weitere Informationen finden Sie im [Aigner Marketing & Communications](#)

Shortlink zu dieser Pressemitteilung:
<http://shortpr.com/fval7x>

Permanentlink zu dieser Pressemitteilung:
<http://www.themenportal.de/bio-food/maximale-performance-und-mehrstufiges-sicherheitskonzept-getac-praesentiert-vollrobustes-f110-tablet-der-naechsten-generation-32268>

Pressekontakt

Aigner Marketing & Communications

Birgit Aigner
Rumfordstraße 29

80469 München

info@aigner-marketing.de

Firmenkontakt

Aigner Marketing & Communications

Birgit Aigner
Rumfordstraße 29
80469 München

shortpr.com/fval7x
info@aigner-marketing.de

Die Getac Technology GmbH ist eine 100%-ige Tochter der Getac Technology Corporation, eine der wichtigsten Tochtergesellschaften der MITAC-SYNNEX Business Group (Konzernumsatz 2016: 29,06 Milliarden USD). Die Getac Technology Corporation wurde 1989 als Joint Venture mit der GE Aerospace gegründet, um elektronische Geräte für die Verteidigung zu liefern; heute produziert sie robuste Notebooks, Tablet PCs und Handhelds sowohl für den militärischen, polizeilichen und behördlichen Einsatz als auch für die Nutzung in den Bereichen Kommunikation, Produktion und Transport, wobei der Robustheitsgrad von äußerst robust (fully rugged) bis kommerziell robust (semi rugged) reicht. Die hohe Kompetenz und die umfassenden Ressourcen der hauseigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung ermöglichen Getac, seine Geräte in größtmöglichem Maß an Kundenanforderungen anzupassen und umfassende integrierte Hard- und Softwarelösungen anzubieten. Neben der Fertigung von robusten Computerlösungen hat sich Getac auch auf die Entwicklung und Produktion von Bauteilen aus Kunststoff und leichtgewichtigen Metall spezialisiert. Durch die Übernahme der Waffer Technology 2009 wurde Getac zum drittgrößten Hersteller von Aluminium-Magnesium-Legierungen. Besuchen Sie www.getac.de für mehr Information.

© 2017 Getac Technology Corporation. All rights reserved. Getac and the Getac logo are either registered trademarks or trademarks of Getac Technology Corporation in the United States and/or other countries. All other brands and product names are trademarks or registered trademarks of their respective companies.

Anlage: Bild

