## Campilo GmbH & Co. KG setzt auf innovative Reinraumprodukte und renommierte Partner

*Campilo kooperiert mit Berkshire*

Kontrollierte Umgebungen wie Reinräume und Sauberkeitszonen sind auf den Einsatz einer durchdachten Konzeption sowie vielfältiger Reinraumprodukte angewiesen. Die Campilo GmbH & Co. KG mit Sitz in Schwarzach a. Main steht hier als innovativer Anbieter zur Verfügung. Der kompetente Dienstleister bietet einen Komplettservice inklusive Beratung und Ausstattung und setzt auf eine Zusammenarbeit mit renommierten Partnern und Zulieferern.

Ohne professionelle Beratung, ein hohes Maß an Engagement, eine breite Auswahl innovativer Reinraumprodukte und eine realistische Preisgestaltung geht es bei der Planung und dem Betrieb von Reinräumen nicht. Das Unternehmen Campilo GmbH und Co. KG, das als Weiterentwicklung des im Jahr 2008 gegründeten Unternehmens May-Akademie www.may-akademie.de hervorging, steht hier als kompetenter und verlässlicher Partner zur Verfügung.

Campilo kooperiert mit Berkshire:
Dabei legt Firmengründer Stephan May besonderen Wert auf strategische Kompetenzen, wie etwa individuelle Beratungen, Engagement, umfassende Auswahl an Reinraumprodukten sowie eine klaren Preisgestaltung. Ebenfalls im Fokus steht die Zusammenarbeit mit ausgewählten Partnern und Zulieferern. Hierzu zählt ab sofort auch das renommierte, internationale Unternehmen Berkshire International Ltd.

Höchstmaß an Qualität und faire Konditionen:
"Die neue Zusammenarbeit mit dem renommierten Partner Berkshire bereichert unser Angebot an qualitativ hochwertigen Reinraumprodukten wesentlich. Es freut mich daher sehr, die vielen Vorteile, die sich aus dieser Kooperation ergeben, direkt an unsere Kunden weitergeben zu können" erläutert Campilo-Chef Stephan May. "Berkshire bietet die zur Verfügung stehende Produktpalette ausschließlich über ausgewählte Partner an. Hier den Zuschlag als Partner erhalten zu haben, resultiert nicht zuletzt aus unserem steten Bemühen, unseren Kunden ein Höchstmaß an Qualität zu fairen Konditionen sowie einen innovativen Komplettservice rund um Lösungskonzepte, Beratung und Ausstattung zu bieten."

Innovative Produktpallette im Fokus:
Berkshire hat in Hinblick auf die Produktpalette einiges an Innovationen zu bieten. Zu den neuen Angeboten aus dieser Serie, die von Campilo angeboten werden, zählen u.a.:

Tücher mit enormer Saugkraft:
Die speziellen, feinmaschigen MicroSeal SuperSorb® -Tücher sind aus 100-prozentigem Polyester. Das Produkt punktet durch eine besonders hohe Saugfähigkeit. Das mittels Ultraschall randversiegelte, im Reinraum vorgewaschene 2-lagige Wischtuch entspricht den Vorgaben nach ISO Klasse 3 und höher.

Tücher als Rollenware:
Reinraumwischtücher Durx 670 - Rollenware von Berkshire (BCR) sind eine ideale Wahl für ein Allzwecktuch für Reinräume. Die Tücher werden ohne Einsatz von Bindemitteln oder Tensiden hergestellt und die Ionenwerte und organischen Auszüge bleiben niedrig. Das Durx 670 kann für die Reinigung und Wartung in folgenden Bereichen zur Anwendung kommen: Laboratorien, Luft- und Raumfahrt, Verteidigungselektronik, Nahrungsmittelverarbeitung, Computermontage, Herstellung von Computerhalbleitern, Leiterplatten, Pharmazeutischen sowie Biomedizinische Geräte.

Sterile Tücher zur Bindung von Partikeln:
Beim Gamma Wipe CapSure-VP von Berkshire handelt es sich um ein kantenversiegeltes, vorgewaschenes Reinraum Wischtuch bestehend aus 100% feinmaschigem Polyester Gewebe aus Endlosfäden. Das patentierte Produkt verfügt über eine Oberflächenbehandlung, welche die Aufnahme und den Einschluss von Verunreinigungen (Flüssigkeiten) sicher ermöglicht. Dies steigert die Effektivität bei der Reinigung und verringert die Gefahr von Kreuzkontamination bei kritischen Oberflächen.

Berkshire Tupfer und Swabs:
Auch Berkshire Tupfer und Swabs, die Campilo mit in das Sortiment aufgenommen hat, verfügen über eine hohe Bindefähigkeit der Partikel. Die Eigenschaften der Produkte wie etwa wärmeversiegelt, wärmeverscheißt, autoklavierbar und thermisch gebunden eignen sich hervorragend für den Einsatz in allen sauberkeitsrelevanten Bereichen und komplettieren das exklusive und qualitativ hochwertige Angebot der stets schnell abrufbaren Reinraumprodukte.

Vielfalt auch bei andern Zulieferern:
Neben der exklusiven Berkshire-Produktpallette und vielen weiteren Angeboten unterschiedlicher Zulieferer konnte die Campilo GmbH auch einen neuen Lieferanten für permanente Bodenmatten gewinnen. Die hier erhältlichen Produkte zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Qualität und Langlebigkeit aus und ermöglichen so die flächendeckende Kontaminationskontrolle. Weiter Infos zu den Angeboten und Leistungen lassen sich unter www.campilo.net abrufen. Alternativ steht das professionelle Campilo-Team von montags bis freitags in der Zeit von 8.00 bis 16.00 Uhr für weitere Infos und ausführliche Beratungen zur Verfügung.

Mehr zum Thema: Reinraum-Produkte - Reinraumzubehör

### Pressekontakt

Campilo GmbH & Co. KG

Herr Stephan May
Gewerbering Süd 2
97359 Schwarzach a. Main

campilo.net
campilo@t-online.de

### Firmenkontakt

Campilo GmbH & Co. KG

Herr Stephan May
Gewerbering Süd 2
97359 Schwarzach a. Main

campilo.net
campilo@t-online.de

Mehr als Handel:

Reinraumprodukte zu vertreiben, heißt für Campilo effiziente Lösungen zu bieten, die es unseren Kunden erleichtern ihre anspruchsvollen Aufgaben wahrzunehmen.