OPEN MIND stellt hyperMILL 2016.1 vor: Performance-Strategien zum Schruppen, Schlichten und Bohren

OPEN MIND stellt hyperMILL 2016.1 vor: Performance-Strategien zum Schruppen, Schlichten und Bohren

Die OPEN MIND Technologies AG, einer der weltweit führenden Hersteller von CAM/CAD-Lösungen für die maschinen- und steuerungsunabhängige Programmierung, stellt hyperMILL Version 2016.1 vor. Die neuen Versionen von hyperMILL und hyperCAD-S enthalten zahlreiche Verbesserungen und Erweiterungen. Die Attraktion unter den Highlights ist eine Bearbeitungsstrategie, die das Ebenenschlichten so stark beschleunigt, dass bis zu 90 Prozent Zeit eingespart werden kann. Darüber hinaus gibt es eine neue Restmaterialstrategie, eine neue Bedieneroberfläche beim Fräsdrehen sowie Highlights im CAD-für-CAM-System hyperCAD-S.
OPEN MIND, der 5-Achs-Pionier aus Deutschland, geht beim wichtigen Thema Performance eigene Wege und stellt Bekanntes in Frage, um für seine Kunden den Wettbewerbsvorsprung erneut deutlich zu vergrößern. Das Ergebnis: hyperMILL MAXX Machining, ein mit der Version 2016.1 vorgestelltes optionales Performance-Paket. Drei Module bündeln extrem leistungsstarke Performance-Strategien für das Schruppen, Schlichten und Bohren. Das Schruppmodul umfasst dabei den bekannten und bewährten Funktionsumfang von hyperMAXX, einer Lösung für das High-Performance-Cutting (HPC) in trochoidalen Werkzeugbewegungen. Neu hinzugekommen sind der Öffnungsschnitt in Spiralform sowie eine automatische Vorschubanpassung für bessere Schnittbedingungen in Kurven. Das Schlichtmodul umfasst innovative Strategien, die das volle Potenzial aus Tonnenfräsern herausholen. Das dritte Modul von hyperMILL MAXX Machining ist die Weiterentwicklung des "5Achs-helikalen Bohrens" mit weicheren und schnelleren Maschinenbewegungen.
Megahighlight: Schlichten in Rekordzeit
Ebenenschlichten galt jahrzehntelang als technisch ausgereift. Die oftmals sehr langen Fertigungszeiten zum Erreichen hochwertiger Oberflächen wurden akzeptiert. OPEN MIND hat sich mit den erzielbaren Zeiten nicht abgefunden und eine neue Lösung entwickelt. Sie ist Teil des Schlichtmoduls von hyperMILL MAXX Machining. Mit der neuen Lösung wird erstmals das hocheffiziente Vorschlichten und Schlichten von Ebenen und Freiformflächen mit verschieden Tonnenfräsern möglich. Die innovative CAM-Strategie zum "Tangentialen Ebenenschlichten" schöpft beim konischen Tonnenfräser das volle Potenzial aus: Zeiteinsparungen bis zu 90 Prozent. Großes Potenzial bieten sich im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Luft- und Raumfahrt an, da hier oftmals zahlreiche unterschiedliche Ebenen bearbeitet werden. Mit dem "Tangentialen Ebenenschlichten" und dem konischen Tonnenfräser lassen sich schwer zugängliche Bereiche, wie etwa tiefe und enge Kavitäten, äußerst effizient fertigen.
Neuer Zyklus: 3D-optimiertes Restmaterial
Der neue Restmaterialzyklus generiert HSC-optimierte Werkzeugbahnen für die Restmaterialbearbeitung. Durch intelligente Filtermöglichkeiten und neue Algorithmen sind eine kürzere Berechnungszeit und eine bessere Oberfläche möglich.
Fräsdrehen
Beim Fräsdrehen können die Schneidlagen komfortabler definiert und über die Werkzeugdatenbank verwaltet werden. Die Schneidplatten lassen sich zudem mittels ANSI/ISO Code in der Werkzeugdatenbank definieren, sodass standardisierte Werkzeuge über Normvorgaben schneller erstellt werden können. Eine weitere Erleichterung bringt die überarbeitete Benutzeroberfläche beim Fräsdrehen mit sich. Die Zyklen für das Schlichten, Schruppen, Einstechen und Abstechen sind im Menüfenster angeordnet.
Neues Produkt: CAD-Viewer
Zum schnellen und einfachen Sichten von Modelldaten kann zukünftig der hyperCAD-S CAD-Viewer - ein eigenständiges System - verwendet werden. Der Viewer unterstützt alle gängigen Dateiformate wie CATIA, PTC Creo, Autodesk Inventor, STL und viele andere mehr. Einsatz findet der Viewer besonders in Abteilungen, die kein vollständiges CAD-System benötigen, zum Beispiel in der Arbeitsvorbereitung oder bei der Kalkulation von Angeboten.
Schnelles Erstellen von Formkonturen
Mit der neuen Funktion lassen sich die Umrisskurven von Flächen oder von Bauteilen einfach und schnell erzeugen. Diese Funktion lässt sich dabei sowohl auf Flächen- als auch auf Solidmodellen anwenden. Konturen für die spätere CAM-Bearbeitung können schneller erstellt werden.
Neuer Skizzierer
Der Skizzierer wurde hinsichtlich der Benutzerfreundlichkeit nochmals deutlich verbessert und bietet jetzt neue Funktionalitäten für das komfortable Zeichnen von Konstruktionsskizzen. Über Minidialogboxen lassen sich die gewünschten Konstruktionswerte eingeben. Zusätzlich lassen sich mit dem Skizzierer gängige konstruktive Abhängigkeiten wählen, wie vertikal, horizontal und tangential sowie Winkel und Parallelitätsabhängigkeiten. Diese Funktionen lassen sich auch auf bereits bestehende Kurven und Flächen anwenden.
Neue Mesh-Funktionalitäten
hyperCAD-S arbeitet neben Kurven, Flächen und Solids natürlich auch mit Netzen. Für das Aufbereiten von Netzen sind vier neue Funktionen hinzugekommen: verbundene Netze separieren, Netzflächen glätten, Netzdichte verringern und Netzlöcher schließen.
Über die OPEN MIND Technologies AG
Die OPEN MIND Technologies AG zählt weltweit zu den gefragtesten Herstellern von leistungsfähigen CAM-Lösungen für die maschinen- und steuerungsunabhängige Programmierung.
OPEN MIND entwickelt bestens abgestimmte CAM-Lösungen mit einem hohen Anteil an einzigartigen Innovationen für deutlich mehr Performance - bei der Programmierung sowie in der zerspanenden Fertigung. Strategien wie 2D-, 3D-, 5Achs-Fräsen sowie Fräsdrehen und Bearbeitungen wie HSC und HPC sind kompakt in das CAM-System hyperMILL integriert. Den höchstmöglichen Kundennutzen realisiert hyperMILL durch das perfekte Zusammenspiel mit allen gängigen CAD-Lösungen sowie eine weitgehend automatisierte Programmierung.
Weltweit zählt OPEN MIND zu den Top 5 CAM/CAD-Herstellern, laut "NC Market Analysis Report 2015" von CIMdata. Die CAM/CAD-Systeme von OPEN MIND erfüllen höchste Anforderungen im Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau, in der Automobil- und Aerospace-Industrie sowie in der Medizintechnik. OPEN MIND engagiert sich in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Amerika und gehört zu der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe.

Hauptsitz:
OPEN MIND Technologies AG
Argelsrieder Feld 5
82234 Weßling
Deutschland
Tel.: +49 8153 933500
Fax: +49 8153 933501
E-Mail: Info@openmind-tech.com
Homepage: www.openmind-tech.com
<img src="http://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n_pinr_=597906" width="1" height="1">

Pressekontakt

OPEN MIND

82234 Weßling

Firmenkontakt

OPEN MIND

82234 Weßling

Die OPEN MIND Technologies AG zählt weltweit zu den gefragtesten Herstellern von leistungsfähigen CAM-Lösungen für die maschinen- und steuerungsunabhängige Programmierung. OPEN MIND entwickelt bestens abgestimmte CAM-Lösungen mit einem hohen Anteil an einzigartigen Innovationen für deutlich mehr Performance ? bei der Programmierung sowie in der zerspanenden Fertigung. Strategien wie 2D-, 3D-, 5Achs-Fräsen sowie Fräsdrehen und Bearbeitungen wie HSC und HPC sind kompakt in das CAM-System hyperMILL integriert. Den höchstmöglichen Kundennutzen realisiert hyperMILL durch das perfekte Zusammenspiel mit allen gängigen CAD-Lösungen sowie eine weitgehend automatisierte Programmierung. Weltweit zählt OPEN MIND zu den Top 5 CAM/CAD-Herstellern, laut ?NC Market Analysis Report 2015 von CIMdata. Die CAM/CAD-Systeme von OPEN MIND erfüllen höchste Anforderungen im Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau, in der Automobil- und Aerospace-Industrie sowie in der Medizintechnik. OPEN MIND engagiert sich in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Amerika und gehört zu der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe.