



Rundum nachhaltig: Continental stattet elektrischen Lkw mit Reifen der Generation 3 und ContiPressureCheck aus

Rundum nachhaltig: Continental stattet elektrischen Lkw mit Reifen der Generation 3 und ContiPressureCheck aus - Pilotprojekt von BMW und Logistikunternehmen SCHERM Gruppe bringt elektrischen 40-Tonner in München auf die Straße - Continental stattet eTruck mit rollwiderstandsoptimierten und laufeistungstarken Reifen der Linien Conti EcoPlus und Conti Hybrid aus - Hohe Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit dank integriertem Reifendruckkontrollsystem ContiPressureCheck - Continental unterstützt ein gemeinsames Pilotprojekt der BMW Group und deren Logistikpartner SCHERM Gruppe zur Förderung umweltfreundlicher Lkw. Im Rahmen des Projektes rüstet der deutsche Premium-Reifenhersteller einen Elektro-Lkw vom Typ Terberg YT202-EV mit seinen innovativen Reifen der Generation 3 sowie dem integriertem Reifendruck-Kontrollsystem ContiPressureCheck aus. An der Lenkachse ist der elektrisch betriebene Lkw auf dem rollwiderstandsoptimierten Reifen Conti EcoPlus HS3 in der Dimension 355/50 R22.5 unterwegs. Als optimaler Partner auf der Antriebsachse wurde der Conti EcoPlus HD3 in der Dimension 295/55 R22.5 aufgezogen. Der Sattelaufleger des eTrucks rollt auf ebenfalls rollwiderstandsoptimierten Conti Hybrid HT3 Trailerreifen in der Dimension 445/45 R19.5, die sich durch ihre hohe Laufleistung auszeichnen. Seit Anfang Juli pendelt der eTruck mehrmals täglich zwischen dem Logistikunternehmen SCHERM Gruppe und dem BMW-Werk in München und liefert Fahrzeugkomponenten wie Stoßdämpfer, Federn und Lenkgetriebe an den deutschen Autobauer. Dank seines alternativen Antriebs ist der umweltfreundliche Laster ganz leise unterwegs. Die Übergabe des e-Lkw mit Straßenzulassung, der die Tür für mehr Elektromobilität im Gütertransport öffnen soll, erfolgte im Juli durch die bayerische Staatsministerin Ilse Aigner im Rahmen einer offiziellen Veranstaltung. Mit dem Conti EcoPlus HS3 und dem Conti EcoPlus HD3 ist der elektrische 40-Tonner mit Continentals rollwiderstandsoptimierter Reifenlinie für den Gütertransport unterwegs. Die spezielle Profilgestaltung der beiden Reifen verringert signifikant den Rollwiderstand und sorgt damit auch im Betrieb mit herkömmlichem Kraftstoff für einen deutlich reduzierten Verbrauch. Der Conti Hybrid HT3 R19.5 auf dem Sattelaufleger des eTrucks ist speziell für den kombinierten Einsatz auf Regional- und Fernstraßen entwickelt. Häufiges Bremsen und Anfahren im Stadtverkehr sowie Kurvenfahrten im Wohngebiet meistert der laufeistungstarke Trailerreifen problemlos. Der ebenfalls rollwiderstandsoptimierte Reifen ist in der Kategorie Kraftstoffeffizienz mit dem EU-Labelwert "B" ausgezeichnet. Um die für den Antrieb benötigte Energie effizient zu nutzen, ist bei dem eTruck natürlich auch der korrekte Reifendruck von großer Bedeutung. Das Reifendruckkontrollsystem ContiPressureCheck überwacht den Reifendruck des Elektro-Lkw in Echtzeit und liefert ständig aktuelle Werte über Reifenfülldruck und Reifentemperatur von allen Radpositionen ins Fahrerhaus. Zu geringer Reifendruck wirkt sich nicht zuletzt auf die Qualität der Reifenkarkasse aus. Wird die Struktur der Karkasse durch korrekten Reifendruck erhalten, kann sie problemlos runderneuert werden, wenn das Profil des Laufstreifens abgefahren ist. Durch die Verhinderung von Reifenpannen und dem Werterhalt der Reifenkarkasse verbessert ContiPressureCheck die Umweltbilanz von Transportunternehmen und liefert damit einen positiven Beitrag zu nachhaltigem und umweltfreundlichem Gütertransport. Die SCHERM Gruppe ist ein international tätiger Systemdienstleister. Sie liefert Lösungen in den Bereichen Logistik, Transport, Immobilien und Service. Als Dienstleistungsunternehmen entlang der Wertschöpfungskette beschäftigt das Unternehmen rund 2.000 Mitarbeiter an 14 Standorten und mobil in rund 500 eigenen Lkw. Nachhaltigkeit ist dabei ein Baustein, den das Unternehmen als Grundwert definiert hat. Kontakt: Alena Bauer - Manager Presse und PR - Lkw-Reifen EMEA - Continental - Büttnerstraße 25 - 30165 Hannover - Telefon: +49 511 938 26199 - Mobil: +49 151 68869702 - E-Mail: alena.bauer@conti.de - Annette Rojas - Manager Presse und Event - Bus- und Lkw-Reifen Ersatzgeschäft - Deutschland - Büttnerstraße 25 - 30165 Hannover - Telefon: +49 511 938 2598 - Fax: +49 511 938 82598 - E-Mail: annette.rojas@conti.de - www.continental-lkw-reifen.de - 

Pressekontakt

Continental AG

30165 Hannover

alena.bauer@conti.de

Firmenkontakt

Continental AG

30165 Hannover

alena.bauer@conti.de

nsere Welt sind hoch entwickelte, intelligente Technologien für die Mobilität der Menschen, den Transport ihrer Materialien und Stoffe sowie die Übertragung ihrer Daten. Wir wollen auf jedem unserer Märkte und für jeden unserer Kunden die beste Lösung bereitstellen. Auf diese Weise werden wir von allen unseren Bezugsgruppen (?Stakeholdern) als ihr im höchsten Maße zuverlässiger und geschätzter Partner wahrgenommen, der höchstmöglichen Wert schafft.