Total flexibel und besonders schnell: Die neue Rohrbiegemaschine 25CNC-EMR R/L von Lang Tube Tec

Total flexibel und besonders schnell: Die neue Rohrbiegemaschine 25CNC-EMR R/L von Lang Tube Tec

Höchste Flexibilität in der vollautomatischen Rohrbearbeitung: Mit der neuen CNC-gesteuerten 25CNC-EMR R/L bietet der Qualitätshersteller Lang Tube Tec aus Witten eine neue vollelektrische Rohrbiegemaschine mit automatischem Wechsel der Biegerichtung an. Durch Schwenken des Biegekopfs und das Verfahren von Spannung und Beistellung erreicht die Neuheit von Lang Tube Tec kürzeste Zykluszeiten und eine Zeitersparnis von bis zu 20% gegenüber der herkömmlichen Bearbeitungsmethode, bei der der Biegekopf komplett gedreht wird.
"Dank der neuartigen Maschinenkonstruktion mit hochdynamischen Antrieben und durch den Einsatz einer komplett neuen Steuerung mit Bend Motion Control ist es uns gelungen, die Biegezyklen zu optimieren. Somit ist die 25CNC-EMR R/L nicht nur eine der flexibelsten, sondern auch eine der schnellsten Rohrbiegemaschinen ihrer Klasse", sagt Sabine Neff, Vertriebsleiterin bei Lang Tube Tec. Gerade Branchen wie die Automobil- oder Luft- und Raumfahrtindustrie, wo neben der hohen Taktzeit auch höchste Bearbeitungsgenauigkeit gefordert ist, könnten im besonderen Maße von der Neuentwicklung von Lang Tube Tec profitieren, das Gleiche gilt für Unternehmen der Heiz- und Klimatechnik.
Die 25CNC-EMR R/L ist als Mehrebenen- und Mehrradien-Maschine konzipiert, sodass unterschiedliche Radien in einer Aufspannung gebogen werden können, entweder im Ziehbiegeverfahren oder im Freiformbiegeverfahren. Bei einer Achsgenauigkeit von 0,05 mm (Transport, Spannung, Beistellung) sowie 0,05 Grad (Biegen, Drehen, Schwenken) lassen sich komplexeste Biegeteile realisieren.
Das zukunftsorientierte Maschinenkonzept setzt auf eine hohe Maschinensteifigkeit, die für maximale Rohrabmessungen von 30 x 1,5 mm ausgelegt ist, sowie höchsten Bedienkomfort. Dieser wird durch eine implementierte Be- und Entladefunktion erreicht. Die schwenkbar gelagerte Winkelverdrehung kann das zu biegende Rohr aus einem Rohrmagazin entnehmen und durch den schwenkbaren Biegekopf kann das fertige Teil auf dem Boden oder einem Transportband abgelegt werden.
Weil die 25CNC-EMR R/L komplett eingehaust ist und sogar über einen integrierten Schaltschrank verfügt, lässt sich die neue Rohrbiegemaschine besonders platzsparend in Produktionsumgebungen einbinden. Die Ausführung als vollelektrische Maschine ohne Hydraulikkomponenten sorgt für eine geringe Fehleranfälligkeit und einen minimalen Wartungsaufwand, durch den digitalen Antrieb steigen gleichzeitig die Wirkungsfähigkeit der Fernwartung sowie die Produktivität. Darüber hinaus wartet die neue Rohrbiegemaschine von Lang Tube Tec mit einem System der Energierückgewinnung auf. Beim Bremsen der Bearbeitungsachsen wird die freiwerdende Energie in das System zurückgespeichert.
Für die Turbo-Bearbeitung ist unter anderem die neue Steuerung mitverantwortlich, und zwar mit Hilfe eines automatischen Einrichtungszyklus für die Positionierung von Rohrspannung und Beistellung. Die automatisch ermittelten, optimalen Werte werden direkt in das Biegeprogramm übernommen. Immer, wenn der Bediener das Biegeprogramm aufruft, werden Werte vor Umschalten in den Produktionsprozess automatisch verifiziert und im Bedarfsfall auch vollautomatisch korrigiert. So werden Umrüstzeiten auf ein absolutes Minimum reduziert.
Höchste Sicherheit ist garantiert, denn bei Aufruf eines gespeicherten Programmes, in dem bereits alle Biege- und Einstellparameter hinterlegt sind, wird zunächst ein Simulationszyklus mit einer auf 10 Prozent reduzierten Geschwindigkeit gefahren. Über dieses Prüfverfahren werden unerwünschte Kollisionen ausgeschlossen, die durch den Aufbau eines falschen Werkzeugs entstehen könnten.
Zusätzlich zu der erhöhten Produktionsleistung durch die perfekte Abstimmung und simultane Bewegung der Achsen wartet die neue 25CNC-EMR R/L von Lang Tube Tec mit einer weiteren Optimierung auf. Mit dem Softwaremodul werden die Bewegungen antizipiert und bereits Positionen für den nächsten Biegeschritt angefahren, um Zeiten zu minimieren. Durch die Verwendung von dynamischen Endschaltern können bereits im Voraus berechnete Positionen angefahren und gleichzeitig Kollisionen verhindert werden.
Das neue Steuerungs-Release enthält außerdem umfangreiche Wartungs- und Diagnosefunktionen. Diese können durch umfassende Hilfefunktionen dazu beitragen, Stillstände zu vermeiden. Durch die intuitive Bedienoberfläche lässt sich die CNC-E-Baureihe von Lang Tube Tec selbst von Bedienern ohne CNC-Vorkenntnisse steuern.

Weitere Informationen:
Lang Tube Tec GmbH
Sabine Neff, Vertriebsleiterin
Wullener Feld 52
D-58454 Witten
Telefon +49 2302 9615-220
Fax +49 2302 9615-230
sabine.neff@lang-tubetec.com
  www.lang-tubetec.com
<img src="http://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n_pinr_=594097" width="1" height="1">

Pressekontakt

Lang Tube Tec

58454 Witten

Firmenkontakt

Lang Tube Tec

58454 Witten

Lang Tube Tec GmbHWullener Feld 52D-58454 WittenTel. +49 2302 9615-220Fax +49 2302 9615-230info@lang-tubetec.com