SCHÄFER Container Systems auf der Anuga FoodTec - Spezialist für Aseptikcontainer zeigt IBC und Spezialcontainer

SCHÄFER Container Systems auf der Anuga FoodTec - Spezialist für Aseptikcontainer zeigt IBC und Spezialcontainer

SCHÄFER Container Systems stellt auf der Anuga FoodTec vom 24. bis 27. März 2015 in Köln aus. In Halle 07.1, Stand E030 zeigt der im Food-and-Beverage-Bereich führende Anbieter von IBC unter anderem Lösungen für Fruchtverarbeitung, Molkerei- und Brauwesen. SCHÄFER Container Systems ist Komplettanbieter von IBC verschiedener Größen sowie von maßgefertigten Aseptik-Spezialbehältern und KEGs für die Getränkeindustrie. Damit können viele Unternehmen aus der Food-Branche ihren Bedarf an Behälterlösungen aus einer Hand decken.
Neben für Lebensmittel geeigneten IBC zeigt SCHÄFER Container Systems auf der Anuga FoodTec auch den aseptischen Edelstahl-Container SLC in den Größen 500, 800 und 1000 Liter, gefertigt in den Durchmessern 800 oder 1000 mm. Auf Anfrage werden auch kundenspezifische Sondergrößen realisiert. Die Behälter verfügen über ein reinigungsfreundliches Design und sind vakuumresistent. Durch ihre hohe Druckbeständigkeit lassen sich die Container SLC zudem mittels Dampfsterilisierung vollkommen keimfrei machen. Lebensmittelbestandteile wie Fruchtpüree, Getränkegrundstoffe, Flüssiggewürze, Saucen, Molke und Flüssig-Ei können so problemlos aseptisch abgefüllt, transportiert und gelagert werden. Dasselbe gilt für Grundstoffe, die in der Kosmetik- und Pharmaindustrie verarbeitet werden. Durch den Einsatz hochwertigen Edelstahls 1.4301 / 1.4404 / 1.4571 sind die Container langlebig und korrosionsbeständig.
Die Lebensmittel-Container SLC sind wahlweise mit Bajonett- oder Schraubverschluss erhältlich, auf dem Mannlochdeckel wird ein TÜV-zugelassenes Überdruckventil sowie ein CO2-Ventil aufgebaut.
SLC können mit allen handelsüblichen Flurförderfahrzeugen transportiert werden, wobei der Kunde zwischen Profil- und Rohrfuß-Untergestellen wählen kann. Die Container verfügen über eine CE-Kennzeichnung gemäß der Druckgeräterichtlinie 97/23 nach AD 2000 S5 und entsprechen der Verordnung EG Nr. 1935/2004.
Anuga FoodTec, Köln, 24. bis 27. März 2015 (Halle 07.1, Stand E030)
Über SCHÄFER Container Systems (http://www.schaefer-container-systems.de)
SCHÄFER Container Systems, ein innovativer Hersteller von qualitativ hochwertigen Behältersystemen für Getränke sowie von IBC und Sonderbehältern aus Edelstahl für flüssige Medien, Feststoffe und Granulate, ist ein Teil der international erfolgreichen SCHÄFER WERKE. Die inhabergeführte Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Neunkirchen im Siegerland. Alle Bereiche von SCHÄFER WERKE - SCHÄFER IT-Systems, SCHÄFER Industriegehäuse, SCHÄFER Einrichtungssysteme, SCHÄFER Container Systems, SCHÄFER Lochbleche, EMW Stahl-Service-Center - arbeiten auf der gemeinsamen Grundlage hochwertigen Stahlfeinblechs, dessen Verarbeitung zu den Kernkompetenzen des Unternehmens gehört.

Informationen:
SCHÄFER Werke
Julia Niederer
Pfannenbergstraße 1
57290 Neunkirchen
Tel.: 027 35-787 258
Fax: 027 35-787 284
E-Mail: jniederer@schaefer-werke.de<img src="http://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n_pinr_=587570" width="1" height="1">

Pressekontakt

SCHÄFER WERKE

57290 Neunkirchen

g.fiebig(at)konzept-pr.de

Firmenkontakt

SCHÄFER WERKE

57290 Neunkirchen

g.fiebig(at)konzept-pr.de

Weitere Informationen finden sich auf unserer Homepage