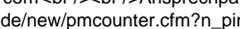




MasterFlow 9500 für Offshore Windturbinen erhält Bauartzulassungszertifikat von DNV GL

MasterFlow 9500 für Offshore Windturbinen erhält Bauartzulassungszertifikat von DNV GL - Test und Zulassung nach den höchsten Standards der Branche - Höhere Sicherheit und erhebliche Kostensenkung beim Aufbau und Betrieb von Offshore-Windkraftanlagen - MasterFlow 9500 von Marke Master Builders Solutions der BASF erhält als erstes Produkt seiner Art ein DNV GL (Det Norske Veritas Germanischer Lloyd) Zertifikat für Offshore-Betonkonstruktionen. Mit dem Zertifikat über die Bauartzulassung (Type Approval Certificate) bestätigt die weltweit anerkannte, auf Öl, Gas und Maritimes sowie Energie und Nachhaltigkeit spezialisierte Prüf- und Zertifizierungsgesellschaft offiziell die Qualität des Offshore-Präzisionsmörtels. "Als erste überhaupt dieses Zertifikat erhalten zu haben, kommt einer Auszeichnung gleich", sagt Luc Westhof, Global Key Account Manager Präzisionsmörtel für Windkraftanlagen bei BASF. "Das Zertifikat garantiert, dass MasterFlow 9500 nach den höchsten Standards der Branche entwickelt, getestet und produziert worden ist, und es garantiert die größtmögliche Sicherheit über die gesamte Betriebsdauer von Offshore-Windkraftanlagen." - MasterFlow 9500 ist ein ultrahochfester Hochleistungsmörtel, ein sogenannter Exa-Grout, mit nachgewiesener Ermüdungsresistenz für den schnellen und langfristig sicheren Verguss der Fundamente von Offshore-Windturbinen. Die Fähigkeit sehr schnell zu härten und die Toleranz gegenüber sehr niedrigen Wassertemperaturen beschleunigt den Installationsfortschritt und verlängert die Installationszeiten deutlich. Während des Zertifizierungsprozesses prüften und dokumentierten Experten der BASF und des DNV GL die Materialeigenschaften und bewerteten dabei die Qualitätskontrolle maßgeblicher Aspekte des Herstellungsprozesses, die Anwendung des Produkts und entsprechende Installationsrichtlinien sowie die Dokumentation zur Qualitätssicherung. Projektmanager Andreas Lervik von DNV GL bestätigt: "BASF hat für MasterFlow 9500 ein umfangreiches und aufwendiges Zertifizierungsprogramm erfolgreich abgeschlossen. Damit ist das Produkt erwiesenermaßen geeignet für lastragende vergossene Verbindungen, sofern es nach den zugelassenen Verfahren und unter Beachtung der angegebenen Verarbeitungseinschränkungen eingesetzt wird." - Die Bewertung von MasterFlow 9500 erfolgte in Übereinstimmung mit der Richtlinie DNV-OS-C502 (Abschnitt 9E). DNV GL hat das Zertifizierungsprogramm für Baumörtel im September 2012 in diesen Standard für Offshore-Betonkonstruktionen aufgenommen, um so eine einheitliche Verahrensweise zur Dokumentation von Materialeigenschaften und Leistungsfähigkeit für entsprechende Anwendungen zur Verfügung zu stellen. - Das DNV Zertifikat über die Bauartzulassung (Nr. K-5944, vom 5.8.2014) enthält eine detaillierte Zusammenfassung der Materialeigenschaften und der Ergebnisse des Zertifizierungsprozesses für MasterFlow 9500. - Schnellerer Aufbau, hoher Investitionsschutz - MasterFlow 9500 senkt darüber hinaus die Gesamtkosten von Offshore-Anlagen. Das Material entwickelt sehr früh eine hohe Festigkeit und lässt sich bei niedrigeren Temperaturen verarbeiten als herkömmliche Produkte. Damit kann MasterFlow 9500 auch in kälterem Wasser und während sehr viel kürzerer Wetterfenster eingesetzt werden. Außerdem ist die Verbindung zwischen den röhrenförmigen Stahlelementen der Fundamente von Offshore-Windturbinen bei korrekter Verarbeitung wartungsfrei. - Das Zertifikat über die Bauartzulassung von MasterFlow 9500 bedeutet sowohl für FoundOcean als Installationspezialist als auch für unsere Kunden ein höheres Maß an Absicherung, was die Leistungsfähigkeit des Materials betrifft. Das ist äußerst hilfreich und schützt die Investitionen in Offshore-Windenergie", sagt Andrew Venn, Marketingleiter von FoundOcean, ein weltweit aktiver Spezialanbieter für Offshore-Installationen von Windkraftanlagen sowie Öl- und Gasplattformen. - Erst kürzlich wurde MasterFlow 9500 im Windpark West of Duddon Sands in Großbritannien eingesetzt. Dort wurden 108 Monopile-Fundamente in einer Rekordzeit von fünf Monaten installiert. 2013 kam der Spezialmörtel unter anderem im Windpark Gwynt-Y-Môr mit 160 Monopiles in der Irischen See sowie bei der Verankerung zahlreicher Test- und Demonstrationsturbinen verschiedener Hersteller zum Einsatz, darunter die zurzeit stärkste Turbine weltweit mit einem Rotordurchmesser von 164 Metern und acht Megawatt Nennleistung. - Über Master Builders Solutions - Unter der Marke Master Builders Solutions bündelt BASF ihre umfassenden Lösungen aus der Chemie für Neubau, Instandsetzung, Sanierung und Renovierung von Bauwerken. Master Builders Solutions steht für mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Baubranche. Zum Portfolio der Marke gehören Betonzusatzmittel, Zementadditive, Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungssysteme, Lösungen für Schutz und Reparatur von Beton, Vergussmörtel und Hochleistungsböden. Das Know-how und die Erfahrung von BASF-Baufachleuten auf der ganzen Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Elemente aus unserem Leistungsangebot, um die speziellen Bauprobleme unserer Kunden zu lösen. Dafür kooperieren wir über Fachdisziplinen und Regionen hinweg und setzen unsere Erfahrungen aus zahllosen Bauprojekten in aller Welt ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien sowie unsere tiefe Kenntnis der baulichen Anforderungen vor Ort, um Innovationen zu entwickeln, die unseren Kunden helfen, erfolgreicher zu sein und nachhaltiges Bauen voranzutreiben. - Über den Unternehmensbereich Construction Chemicals - Der Unternehmensbereich Construction Chemicals der BASF bietet hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken. Unser umfassendes Leistungsangebot beinhaltet Betonzusatzmittel, Zementadditive, chemische Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungen, Systeme für Schutz und Reparatur von Beton, Hochleistungsmörtel, Industrieböden, Fliesenverlegesysteme, Dehnfugen und Holzschutz-Lösungen. - Die 5.700 Mitarbeiter des Unternehmensbereichs Construction Chemicals bilden ein globales Team von Bauexperten. Um die Herausforderungen unserer Kunden von der Planung bis zur Fertigstellung eines Bauprojekts zu lösen, bündeln wir unser Know-how und unsere Expertise über Fachgebiete und Regionen hinweg und bringen unsere Erfahrung aus zahllosen Bauprojekten weltweit ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien wie auch unser fundiertes Wissen lokaler Baubedürfnisse, um Innovationen zu entwickeln, die unsere Kunden erfolgreicher machen und nachhaltiges Bauen vorantreiben. - Über BASF - BASF steht für Chemie, die verbindet - seit nunmehr 150 Jahren. Unser Portfolio reicht von Chemikalien, Kunststoffen, Veredelungsprodukten und Pflanzenschutzmitteln bis hin zu Öl und Gas. Als das weltweit führende Chemieunternehmen verbinden wir wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Mit Forschung und Innovation unterstützen wir unsere Kunden in nahezu allen Branchen, heute und in Zukunft die Bedürfnisse der Gesellschaft zu erfüllen. Unsere Produkte und Lösungen tragen dazu bei, Ressourcen zu schonen, Ernährung zu sichern und die Lebensqualität zu verbessern. Den Beitrag der BASF haben wir in unserem Unternehmenszweck zusammengefasst: We create chemistry for a sustainable future. Die BASF erzielte 2013 einen Umsatz von rund 74 Milliarden ? und beschäftigte am Jahresende mehr als 112.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. BASF ist börsennotiert in Frankfurt (BAS), London (BFA) und Zürich (AN). Weitere Informationen zur BASF im Internet unter www.basf.com - Ansprechpartner: - Stephan De Maria - Fachpresse - Tel.: +49 621 60-93271 -  width="1" height="1">

Pressekontakt

BASF AG

67056 Ludwigshafen

Firmenkontakt

BASF AG

67056 Ludwigshafen

Die BASF ist das führende Chemieunternehmen der Welt. Mit ca. 112.000 Mitarbeitern, sechs Verbundstandorten und 376 weiteren Produktionsstandorten weltweit bedienen wir Kunden und Partner in fast allen Ländern der Welt.