

Energieeffizienter Antrieb und steifer Maschinenkörper - SCHRÖDER-FASTI stellt hydraulische Tafelschere PowerShear Professional vor

Energieeffizienter Antrieb und steifer Maschinenkörper - SCHRÖDER-FASTI stellt hydraulische Tafelschere PowerShear Professional vor

- Schröder-Fasti stellt hydraulische PowerShear Professional vor

- Schröder-Fasti stellt hydraulische Professional vor

- Schröder-Fasti stellt hydraulische PowerShear Professional vor

- Schröder-Fasti stellt hydraulische Prof SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH präsentiert mit der PowerShear Professional eine neue Generation industrieller Tafelscheren. PowerShear Professional löst die bewährte Tafelschere 528 ab und integriert eine Vielzahl technologischer Innovationen. So wurde die Konstruktion des Maschinenkörpers mit der Finite-Elemente-Methode optimiert und das Antriebskonzept komplett überarbeitet. Der neue Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und hydraulischer Pumpe kommt mit deutlich weniger Hydrauliköl aus und verbraucht weniger Energie. PowerShear Professional wird erstmals auf der EuroBLECH zu sehen sein. Die Tafelschere mit 3 000 mm Arbeitslänge trennt bis zu 6 mm starkes Stahlblech. Modelle für bis zu 20 mm Materialstärke folgen in den kommenden Monaten.

-br />Die Steuerung zur Programmierung der Schnittprogramme wird bei der neuen PowerShear Professional über ein Touchdisplay optional am Schwenkarm bedient. Scherwinkel und Schnittspalt passen sich automatisch an die Blechstärke an. Neben der Serienfertigung unter Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.

 tr. der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.

 tr. der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.

 der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.

 der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.

 der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.

 der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.

 der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich.
 der Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlags ist auch der Einzelschnittbetrieb möglich der Verwendung des frequenzgeregelten der Verwendung der Verwendung des Frequenzgeregelten der Verwendung der Verwe />Einige aus der Praxis geborenen Details erleichtern dabei die Handhabung. So werden schmale Blechstreifen über die gesamte Nutzlänge nach vorne geführt, um besser entnommen werden zu können. Beim Schneiden übergroßer Blechtafeln sorgt die klappbare Anschlagschiene dafür, dass der Änschlag "Platz macht". Die LED-Schnittkantenbeleuchtung ermöglicht das exakte Positionieren nach Anriss. Bei Besäumschnitten entsorgt die Schrottweiche nicht benötigte Abschnitte.

-Squte Handhabung

br />"Die PowerShear Professional ist eine industrielle Lösung, um bei hoher Geschwindigkeit große Mengen an Blechen zuzuschneiden. Wir haben in besonderem Maße auf Energieeffizienz und eine komfortable Programmierung und Handhabung geachtet. Präzise, gratarme Schnitte an beliebigen Materialien und ein torsionsarmes Schneiden auch von schmalen Streifen sind wichtige Ziele, die wir mit der neuen Generation hydraulischer Tafelscheren erreicht haben", sagt Gerlinde Schröder, Geschäftsführerin der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH. "Die PowerShear Professional wird in individuell konfigurierbaren Versionen erhältlich sein. Dazu bieten wir zahlreiche interessante Optionen an, wie etwa die pneumatische Blechhochhaltung für besonders empfindliche Bleche. "

- /> br /> br /> Über Schröder Group
spie Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

-Sur /->Weitere Informationen finden Sie unter www.schroedergroup.eu .

-Schröder Group

-br /->Schröder Group

-b />Hans Schröder Maschinenbau GmbH
br />Janina Biró
br />Feuchten 2
br />82405 Wessobrunn-Forst
br />Deutschland
br />T: +49 8809 9220-68
E-Mail: jj@schroedergroup.eu
Website: www.schroedergroup.eu

HighTech communications GmbH
Brigitte Basilio
Grasserstraße 1c
50339 München
Deutschland
Telefon: +49 89 500778-20
Telefax: +49 89 500778-77
E-Mail: B. Basilio@htcm.de
/>Website: http://www.htcm.de
<ing src="http://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n_pinr_=574333" width="1 height="1">

Pressekontakt Schröder 82405 Wessobrunn-Forst B.Basilio@htcm.de Firmenkontakt Schröder 82405 Wessobrunn-Forst

B.Basilio@htcm.de

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereinigt die Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Schröder auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsens ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschättigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.