



Keramikkondensatoren als Stacked-Variante

Keramikkondensatoren als Stacked-Variante
Durch das Stapeln mehrerer Keramikkondensatoren in einen Rahmen lassen sich Kapazitätswerte bis 57 µF bei 50 V und bei Spannungen bis 1 KV Werte bis 270 nF erzielen. Anwendung finden diese Stacked-Kondensatoren beispielsweise in Spannungsversorgungen, DC/DC-Wandlern, in Eingangs- und Ausgangsfiltern als Siebungs- und Glättungskondensatoren oder als Überspannungsschutz. Die Keramikkondensatoren gibt es in den Ausführungen SMD und THT und mit den Keramikmassen NP0 oder X7R und ab einer Toleranz von 1 %. Die SMC-Serie ist beispielsweise für Arbeitstemperaturen bis 125 C geeignet. Weitere Vorteile sind die Realisierung relativ hoher Kapazitätswerte bei gleichzeitig geringerem Platzbedarf (Fläche) auf der Leiterplatte und darüber hinaus geringem ESR-Widerstand gegenüber Tantalchips. Blume Elektronik vertreibt die so genannten Stacked-Kondensatoren von HolyStone. Auch Kundenspezifische Lösungen sind möglich. Weitere Informationen erhalten Sie bei: Blume Elektronik Distribution GmbH TecCenter 1 31162 Bad Salzdetfurth
Telefon: (05063) 2712-0 Fax: (05063) 2712-12 E-Mail: info@blume-elektronik.de Internet: www.blume-elektronik.de
Blume Elektronik Paul-Thomas Hinkel Friedrich-Bergius-Ring 20 97076 Würzburg
Telefon: (0931) 32 93 0-13 Fax: (0931) 32 93 0-16 E-Mail: mw@mediaberatung.de Internet: www.mediaberatung.de


Pressekontakt

Blume Elektronik

31162 Bad Salzdetfurth

mw@mediaberatung.de

Firmenkontakt

Blume Elektronik

31162 Bad Salzdetfurth

mw@mediaberatung.de

Weitere Informationen finden sich auf unserer Homepage