



## **Schwimmbadaufbereitung mit zuverlässigen Desinfektionsanlagen und Dosierpumpen**

*Elektrolyseanlagen, UV-Anlagen, Magnet- und Motordosierpumpen*

### Urlaub vom Alltag

Warum in die Ferne schweifen? In Anlehnung an Goethes Worte ist diese Frage angesichts der Pracht von mehr als 400 echten Palmen, von türkisfarbenem Wasser und einer wohligen Atmosphäre sicher gestattet. Die neue Badewelt Sinsheim mit ihrer fantastischen Poollandschaft im Innen- und Außenbereich sorgt mit Sprudelliegen und Massagedüsen sowie vier Whirlpools mit 38 Grad warmem Wasser für pure Erholung. Unter dem riesigen Panoramadach, das sich bei schönem Wetter vollständig öffnen lässt, können die Badegäste hervorragend entspannen. Auch Sportler kommen voll auf ihre Kosten, denn das angrenzende Schwimmbad verfügt über sechs 25-Meter-Bahnen, einen 3-Meter-Sprungturm und ebenfalls über ein zu öffnendes Glasdach. Das so genannte SPA Juwel mit seinen neun thematisierten Saunen macht das umfangreiche Wellness-Angebot komplett.

### Schnelle Inbetriebnahme dank CAN-Bus

Aufgrund der guten Erfahrungen mit der zuverlässigen Wasseraufbereitung im Badeparadies Schwarzwald setzt derselbe Betreiber nun auch in Sinsheim ProMaqua-Produkte ein. Die Gewährleistung einer erstklassigen Qualität der bis zu 4.000 Kubikmeter Wasser bei einer Nutzung von bis zu 2.500 Badegästen gleichzeitig ist eine echte Herausforderung. Die professionelle Lösung von ProMaqua, bestehend aus Elektrolyseanlagen inklusive Behältern, UV-Anlagen, Magnet- und Motordosierpumpen kombiniert mit eigener Mess- und Regeltechnik, sorgt für jederzeit hygienisch reines Wasser in allen Becken. Das Herzstück ist die Vernetzung aller Mess- und Regelgeräte, Sensoren und Pumpen über den rund 700 m langen, fünfadrigen CAN-Bus. Er stellt den reibungslosen Datenaustausch zur Anzeige der aktuellen Betriebszustände und zur Ansteuerung der Pumpen sicher. Und ermöglichte somit die Inbetriebnahme der kompletten Anlage innerhalb eines einzigen Tages - durchaus rekordverdächtig.

## **Pressekontakt**

ProMinent GmbH

Herr Michael Birmelin  
Im Schuhmachergewann 5-11  
69123 Heidelberg

prominent.de  
m.birmelin@prominent.de

## **Firmenkontakt**

ProMinent GmbH

Herr Tobias Knauber  
Im Schuhmachergewann 5-11  
69123 Heidelberg

prominent.de  
info@prominent.com

Die ProMinent Unternehmensgruppe ist seit mehr als 50 Jahren Hersteller von Komponenten und Systemen auf dem Gebiet des Dosierens von Flüssigkeiten sowie zuverlässiger Lösungspartner für die Wasseraufbereitung. Mit innovativen Produkten, Service-Leistungen und branchenspezifischen Lösungen arbeitet ProMinent für mehr Effizienz und Sicherheit bei ihren Kunden - weltweit.

Anlage: Bild

