



Schwarz verchromen - die Besonderheiten

Verfahren und Attribute des Schwarz Verchromen

Diese Chrompartikel verbinden sich durch den chemischen Prozess mit dem Aluminium und verleihen dem Aluminium eine gleichmäßig schwarze Färbung. Die metallischen Eigenschaften bleiben dabei aber erhalten. Schwarzverchromtes Aluminium ist also immer noch Wärmeleitfähig, leitet elektrischen Strom und hat einen metallischen Glanz. Weil Schwarzchrom eine geringere Härte als klassischer Chrom besitzt, benötigt man beim schwarzverchromen eine höhere Dichte. Die klassische Dichte liegt üblicherweise bei 1,0 bis 5,0 µm. (die Dichte einer klassischen Chromierung liegt hingegen bei 0,3 bis 0,5 µm.) Beim Galvanisierungsprozess entsteht auf der Schwarzchromschicht zunächst eine Rußschicht, die griffempfindlich ist. Diese Eigenschaft kann aber durch Ölen beseitigt werden. Auch die etwas niedrigere Abriebfestigkeit der Schwarzchromschicht kann durch nachträgliches Ölen verbessert werden.

Schwarzverchromung darf aber nicht mit schwarz chromatieren verwechselt werden. Hier handelt es sich um ein Verfahren, dass die Korrosionseigenschaft von Zinküberzügen verbessern soll.

Die Anwendungsbereiche von schwarzverchromtem Aluminium befinden sich vor allem im Automobil und Motorradbau. Wegen seiner hervorragenden Wärmeleitfähigkeit wird schwarzverchromtes Aluminium hier zum Beispiel für Endrohrblenden, Abgaskrümmen oder Endböden verwendet. Ebenfalls aufgrund seiner Wärmeleitfähigkeit und Temperaturbeständigkeit (bis ca. 600 Grad) findet schwarzverchromtes Aluminium Anwendung im Bau von Sonnenkollektoren.

In der Optik und Feinmechanik verwendet man schwarzverchromtes Aluminium bei passgenauen Teilen, deren Gewinde nicht mit Lack verklebt werden können.

Reichhaltig zum Einsatz kommt schwarzverchromtes Aluminium auch in der Elektronik und Elektrik. Und zwar wird es dann gerne verwendet, wenn man schwarze Oberflächen benötigt, die dennoch Strom leiten können. Beispiele dafür sind vor allem sichtbare Kontakte bei Autoradios oder bei Sichtfenster von Mikrowellenherden.

Versuche haben ergeben, dass Lacke besser auf schwarzverchromtem Aluminium haften. Deshalb verwendet man das galvanisierte Aluminium auch gern bei Oberflächen, die später mit einer Lackschicht versehen werden sollen.

Weitere Informationen zur Aluminiumbearbeitung wie Verchromen, Aluminium schleifen und Aluminium polieren erhält man auch auf der Website www.mwm-arnsberg.de.

Pressekontakt

MWM GmbH & Co. KG

Herr Michael Wilmes
Hüttenstr. 12
59759 Arnsberg

mwm-arnsberg.de
mwm@deine-seo.de

Firmenkontakt

MWM GmbH & Co. KG

Herr Michael Wilmes
Hüttenstr. 12
59759 Arnsberg

mwm-arnsberg.de
info@mwm-arnsberg.de

Die Firma MWM GmbH & Co KG, gegründet 1998 als Einzelunternehmen durch den Inhaber und jetzigen geschäftsführenden Gesellschafter, Herrn Michael Wilmes, ist Partner der metallverarbeitenden Industrie.

MWM versteht sich als Systemlieferant im Bereich der Herstellung von Waren und der Bearbeitung von Bauteilen aus Aluminium und anderen NE-Metallen. Unter Einbeziehung der Beschaffung erforderlicher Rohstoffe und die Verarbeitung bis hin zur Oberflächenveredlung und anschließender Montage bieten wir unseren Kunden in vielen Bereichen Full-Service Lösungen.

Die Entscheidung alle Geschäftsprozesse nach dem Regelwerk der DIN ISO 9002 - 2000 auszurichten und kontinuierliche Verbesserungen durchzuführen, sichert Arbeitsplätze und ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau.

Anlage: Bild

