



## Exklusive A-Klasse zum Gewinn der Konstrukteurs- und Fahrer-Weltmeisterschaft

Exklusive A-Klasse zum Gewinn der Konstrukteurs- und Fahrer-Weltmeisterschaft Mercedes-AMG feiert Formel 1-Weltmeistertitel mit Sonderedition des Mercedes-AMG A 45 4MATIC <br />Besser geht es nicht: Mit dem Gewinn der Konstrukteurs-Weltmeisterschaft und dem Fahrer- sowie Vizetitel von Lewis Hamilton und Nico Rosberg hat das MERCEDES AMG PETRONAS Formula One Team 2015 das Optimum in der Königsklasse des Motorsports erreicht. Zum Saison-abschluss feiert Mercedes-AMG diese hervorragende Teamleistung mit einem exklusiven Sondermodell: die MERCEDES AMG PETRONAS 2015 World Champion Edition. Auf Basis des A 45 4MATIC vereint sie den expressiven Formel 1-Look der siegreichen Silberpfeile mit einer besonders umfangreichen und einzigartigen Ausstattung. Ein Silberpfeil für jeden Tag: Mit dem ausgefeilten Aerodynamikpaket, den großen 19" Rädern und der charakteristischen Folierung bringt die MERCEDES AMG PETRONAS 2015 World Champion Edition den Formel 1-Erfolg von der Rennstrecke auf die Straße. "Mit der World Champion Edition möchten wir unsere Begeisterung und unseren Stolz auf die starken Leistungen des MERCEDES AMG PETRONAS Formula One Teams mit unseren Kunden teilen", so Tobias Moers, Vorsitzender der Geschäftsführung von Mercedes-AMG. "Auf diese Weise kann jeder Fan ein wenig an den Erfolgen von Lewis Hamilton und Nico Rosberg teilhaben." Markantes äußeres Kennzeichen der exklusiven Edition des A 45 ist die charakteristische Folierung mit petrolgrünen und schwarzen Akzenten im Design des siegreichen F1 W06 HYBRID Boliden. Hinzu kommt das ausgefeilte Aerodynamikpaket. Dazu gehört ein größerer Splitter und spezielle Flics an der Front sowie der ebenfalls von der Königsklasse des Motorsports inspirierte Dachspoiler am Heck. Als Lackierungen stehen für die Edition mountaingrau metallic, designo mountaingrau magno oder polarsilber metallic zur Wahl. Passend dazu sind die 19" Räder im Kreuzspeichen-Design titangrau lackiert und mit petrolgrünem Felgenhorn akzentuiert. Zur weiteren Ausstattung zählen das Night Paket, die AMG Performance Sitze, das AMG Exklusiv Paket sowie das AMG DYNAMIC PLUS Paket. Exklusiver Innenraum mit Motorsport-Zitaten Auch das Interieur vermittelt Rennsport-Atmosphäre. Exklusives Erkennungsmerkmal ist eine hochwertige Plakette auf dem Deckel des Ablagefachs mit dem Original-Schriftzug des MERCEDES AMG PETRONAS Formula One Teams. Die elektrisch verstellbaren Performance Sportsitze in Leder/Mikrofaser DINAMICA bieten erhöhten Seitenhalt auch in zügig umrundeten Kurven und ziehen mit ihrem exklusiven Streifendesign die Blicke sofort auf sich. Die feinen petrolgrünen Ziernähte an Armauflagen und Instrumententafel, die petrolgrünen Ringe der Luftaustrittsdüsen sowie die Sicherheitsgurte, ebenfalls mit petrolgrünen Akzentstreifen, runden den hochwertigen Eindruck ab. Das Performance Lenkrad in Mikrofaser DINAMICA verfügt über petrolgrüne Ziernähte und eine 12-Uhr-Markierung in gleicher Farbe. Die MERCEDES AMG PETRONAS 2015 World Champion Edition feiert ihre Weltpremiere im Rahmen des Großen Preises von Abu Dhabi in Yas Marina am 26. November 2015 und wird ab Januar 2016 zeitlich limitiert bis Mai 2016 angeboten. Der Preis in Deutschland beträgt 65.402,40 Euro (inkl. 19 % Mehrwertsteuer), 66.818,50 Euro in Verbindung mit dem Mattlack designo mountaingrau magno. Mit 280 kW (381 PS) Höchstleistung ist der Mercedes-AMG A 45 4MATIC der leistungsstärkste Kompaktsportler der Welt. Dank des serienmäßigen AMG Performance Allradantriebs und des Vorderachs-Sperrdifferenzials bringt die Sonderedition die Power schlupffrei auf die Straße: Tempo 100 km/h ist aus dem Stand bereits nach 4,2 Sekunden erreicht. Ansprechpartner: Birgit Zaiser Presse- und Öffentlichkeitsarbeit Mercedes-AMG Tel.: +49 (0)7144 302-581 birgit.zaiser@daimler.com Koert Groeneveld Globale Produktkommunikation Mercedes-Benz Cars Tel.: +49 (0)711 17-92311 koert.groeneveld@daimler.com Weitere Informationen von Mercedes-Benz sind im Internet verfügbar: www.media.daimler.com und www.mercedes-benz.com <br />img src="http://www.pressrelations.de/new/pmcounter.cfm?n\_pinr\_=598050" width="1" height="1">

### Pressekontakt

Daimler AG

70546 Stuttgart

### Firmenkontakt

Daimler AG

70546 Stuttgart

Über Daimler Die Daimler AG ist eines der erfolgreichsten Automobilunternehmen der Welt. Mit den Geschäftsfeldern Mercedes-Benz Cars, Daimler Trucks, Mercedes-Benz Vans, Daimler Buses und Daimler Financial Services gehört der Fahrzeughersteller zu den größten Anbietern von Premium-Pkw und ist der größte weltweit aufgestellte Nutzfahrzeug-Hersteller. Daimler Financial Services bietet Finanzierung, Leasing, Flottenmanagement, Versicherungen, Geldanlagen und Kreditkarten sowie innovative Mobilitätsdienstleistungen an. Die Firmengründer Gottlieb Daimler und Carl Benz haben mit der Erfindung des Automobils im Jahr 1886 Geschichte geschrieben. Als Pionier des Automobilbaus gestaltet Daimler auch heute die Zukunft der Mobilität: Das Unternehmen setzt dabei auf innovative und grüne Technologien sowie auf sichere und hochwertige Fahrzeuge, die faszinieren und begeistern. Daimler investiert seit Jahren konsequent in die Entwicklung alternativer Antriebe mit dem Ziel, langfristig das emissionsfreie Fahren zu ermöglichen. Neben Hybridfahrzeugen bietet Daimler dadurch die breiteste Palette an lokal emissionsfreien Elektrofahrzeugen mit Batterie und Brennstoffzelle. Denn Daimler betrachtet es als Anspruch und Verpflichtung, seiner Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt gerecht zu werden. Daimler vertreibt seine Fahrzeuge und Dienstleistungen in nahezu allen Ländern der Welt und hat Produktionsstätten auf fünf Kontinenten. Zum heutigen Markenportfolio zählen neben Mercedes-Benz, der wertvollsten Premium Automobilmarke der Welt, die Marken smart, Freightliner, Western Star, BharatBenz, Fuso, Setra und Thomas Built Buses. Das Unternehmen ist an den Börsen Frankfurt und Stuttgart notiert (Börsenkürzel DA). Im Jahr 2013 setzte der Konzern mit 274.616 Mitarbeitern 2,35 Mio. Fahrzeuge ab. Der Umsatz lag bei 118,0 Mrd. €, das EBIT betrug 10,8 Mrd. €.