



OPEN MIND kündigt neue Schlichtstrategie auf der Moulding Expo an - Bis zu 90 Prozent Zeitersparnis mit neuer hyperMILL-Schlichtstrategie

OPEN MIND kündigt neue Schlichtstrategie auf der Moulding Expo an - Bis zu 90 Prozent Zeitersparnis mit neuer hyperMILL-Schlichtstrategie
Auf der Moulding Expo kündigt die OPEN MIND Technologies AG eine neue hyperMILL-Strategie für das Ebenenschichten an. Am Stand B52 in Halle 4 geben der CAM-Entwickler OPEN MIND und der Werkzeughersteller EMUGE-FRANKEN erste Einblicke in die neue Bearbeitungsstrategie "Tangentiales Ebenenschichten" mit einem konischen Tonnenfräser. OPEN MIND hat sich weltweit als Vorreiter in der 5Achs-Technologie einen Namen gemacht. Mit seiner neuesten 5Achs-CAM-Innovation, dem "Tangentiale Ebenenschichten" ist das Schichten signifikant zu beschleunigen. Ihr volles Potenzial entfaltet die Strategie mit dem passenden Werkzeug. Hierzu stellt EMUGE-FRANKEN speziell den konischen Tonnenfräser her. Setzt der Anwender für seine Bearbeitung das "Tangentiale Ebenenschichten" gemeinsam mit dem neuen Werkzeug ein, so ist eine Reduzierung der Bearbeitungszeit von bis zu 90 Prozent gegenüber abzeilenden Verfahren mit Kugelfräsern möglich. Diese Zeitersparnis ist durch die besondere Form des Fräsers zu erklären. Alle Werkzeuge in Tonnenform nutzen nur einen Ausschnitt des Kreisumfanges, ein sogenanntes Kreissegment. Dadurch lassen sich große Radien umsetzen. Vorteil der Tonnenform ist also der große Werkzeugradius, der wesentlich größere Bahnabstände bei gleicher theoretischer Rauhtiefe im Vergleich zu Kugelfräsern erlaubt. Für den konischen Tonnenfräser wurde die Form noch weiter verbessert. Das sehr kompakte Werkzeug zeichnet sich durch einen extrem großen Radius aus, der somit eine optimale Anstellung an die Flächen erlaubt. Ein einfaches Beispiel verdeutlicht die Einsatzmöglichkeiten des Werkzeugs. Der konische Tonnenfräser hat einen Radius von 500 mm, dieser entspräche einem Kugelfräser-Durchmesser von 1 000 mm. Es ist leicht zu erkennen, dass solche Fräsaufgaben mit den konventionellen Werkzeugen nicht umzusetzen sind. Großes Potenzial bieten sich im Werkzeug- und Formenbau an, da zahlreiche unterschiedliche Ebenen bearbeitet werden müssen. Mit dem "Tangentiale Ebenenschichten" und dem konischen Tonnenfräser sind schwer zugängliche Bereiche, wie etwa tiefe und enge Kavitäten, effektiv zu fertigen. Die Programmierung in hyperMILL ist einfach und komfortabel. Der Anwender muss nur die zu bearbeitenden Flächen anklicken, die Anstellung des Fräsers wird dann automatisch generiert. Und besonders wichtig: die gesamte Bearbeitung ist ebenso automatisch kollisionsgeprüft. Nutzer profitieren somit gleich in mehrfacher Hinsicht: kurze Fertigungszeiten, längere Werkzeugstandzeiten, beste Oberflächengüten und höchste Prozesssicherheit. Effizienter sind Vorschlicht- und Schlichtoperationen nicht umzusetzen. Besucher der Moulding Expo können sich vier Mal täglich bei einer Präsentation am OPEN MIND Stand von den Vorteilen der Ebenenschichtbearbeitung mit einem konischen Tonnenfräser überzeugen. Die Strategie soll mit dem Release hyperMILL 2016.1 verfügbar sein. Weitere Informationen zu den hyperMILL-Strategien für Kreissegmentfräser, wie den konischen Tonnenfräser, sind unter dem Link www.openmind-tech.com/ksf zu finden. Über die OPEN MIND Technologies AG
Die OPEN MIND Technologies AG ist ein führender Entwickler von CAM/CAD-Software und Postprozessoren für das Design und die Fertigung von komplexen Formen und Werkstücken. OPEN MIND zählt weltweit zu den fünf größten Anbietern von CAM-Lösungen laut dem NC Market Analysis Report 2015 des Marktforschungsunternehmens CIMdata. Das Produktprogramm reicht von 2D-featureorientierten Lösungen für das Fräsen von Serienteilen bis zur Software für die 5Achs-Simultanbearbeitung. Mit hyperMILL - eingesetzt in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, in der Aerospace- sowie in der Uhren- und Schmuckindustrie - ist die OPEN MIND Technologies AG in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Amerika vertreten. Die OPEN MIND Technologies AG ist ein Unternehmen der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe (www.mum.de).
Hauptsitz: OPEN MIND Technologies AG
Argelsrieder Feld 5
82234 Weßling
Deutschland
Tel.: +49 8153 933500
Fax: +49 8153 933501
E-Mail: Info@openmind-tech.com
Homepage: www.openmind-tech.com

Pressekontakt

OPEN MIND

82234 Weßling

Firmenkontakt

OPEN MIND

82234 Weßling

Die OPEN MIND Technologies AG ist ein führender Entwickler von CAM/CAD Software und Postprozessoren für das Design und die Fertigung von komplexen Formen und Werkstücken. OPEN MIND zählt weltweit zu den fünf größten Anbietern von CAM-Lösungen laut dem NC Market Analysis Report 2013 des Marktforschungsunternehmens CIMdata. Das Produktprogramm reicht von 2D-featureorientierten Lösungen für das Fräsen von Serienteilen bis zur Software für die 5Achs-Simultanbearbeitung. Mit hyperMILL ? eingesetzt in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, in der Aerospace- sowie in der Uhren- und Schmuckindustrie ? ist die OPEN MIND Technologies AG in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Amerika vertreten. Die OPEN MIND Technologies AG ist ein Unternehmen der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe (www.mum.de).